



Inhaltsverzeichnis Inhaltsverzeichnis



Profile

Oberflächenveredelung	
Winkelprofile	9
T-Profile	12
Einfassprofile U-Profile	13
Z-Profile	10
Rechteckrohre	17
Quadratrohre	19
Rundrohre	2
Flachstangen	2:
Vierkantstangen	2
Rundstangen	2
Profilbearbeituna	2

Sonderprofile

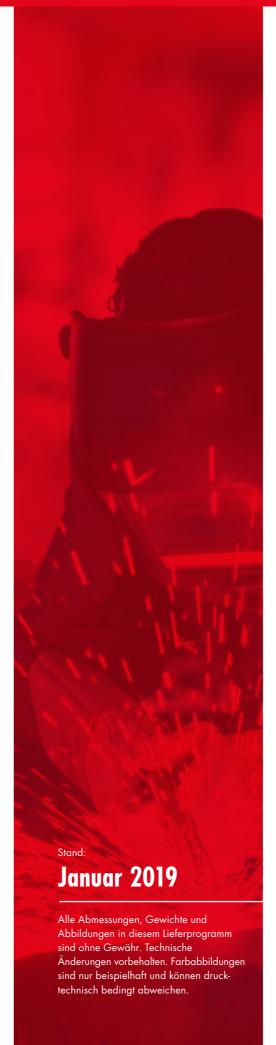
Brüstungs- und Trennwandprofile	30
Massive Trennwandprofile	32
Geländerprofile	35
Montageelemente	36
Einfassprofile: 19 mm Plattenstärke	37
Einfassprofile: 3–8 mm Plattenstärke	38
Kantenschutz	39
Regalträger- und Rahmungsprofile	40
LED Profile	41

Zeichnungsprofile | Kundenprofile

Zeichnungsprofile	4
Onlineshop	4

Bleche | Kantteile

Oberflächenveredelung	48
Bleche, Edelstahloptik, farbbeschichtet, eloxiert	49
Duett-, Quintett-Warzenbleche	50
Tränen-, Feinwell-, Reiskorn-, Lochbleche	51
Standardbleche	52
Platten	54
Kantteile	55
Einsatz Alu-Profile	56



Fensterbänke

ensterbänke	58
Zubehör	59
lundfensterbänke	60

Kupfer | Messing | Edelstahl

Kupfer: Bleche, Rundrohre, Vierkantstangen	62
Kupfer: Flachstangen	63
Kupfer: Rundstangen	64
Messing: Rundstangen	64
Messing: Flach-, Vierkantstangen	65
Messing: Bleche	66
Edelstahl: Bleche, Lochbleche	67
Edelstahl: Quadrat-, Rechteck-, Rundrohre, Rundstahl	68

Fertigung

Profilbearbeitung	7(
Fenster und Türen	7:
Kantteile	73
Sonderkonstruktionen aus	74
Stahl, Edelstahl, Aluminium	

Service

Über Mepa	
Profilbearbeitung	2
Fertigung Montageelemente	3
Zeichnungsprofile Kundenprofile	4:
Onlineshop	4
Fertigung von Stahl, Edelstahl, Aluminium	6
Kontakt	7'



Mepa steht Ihnen **als zuverlässiger Lieferant** mit einer ausgezeichneten Verkaufsunterstützung und einem **gut durchdachten Lager- und Logistikkonzept** zur Seite.

Wir können unseren Kunden **mehr als 4.000 Aluminiumprodukte** direkt **ab Lager** anbieten. Mit **mehr als 40 Jahren Branchenerfahrung** haben wir uns zum Profi für Oberflächenveredelung entwickelt.

Aluminiumprofile in jeglichen RAL- und Eloxal-Tönen, in Chrom, Edelstahloptik oder Premiumoberflächen wie Dazini sind unser tägliches Geschäft.

Vertrauen Sie auch auf unseren **zertifizierten Metallbau-Fachbetrieb.** Nicht nur die Aluminiumbearbeitung wie **Schneiden, Bohren** und **Fräsen** ist unsere Stärke, sondern auch die **Bearbeitung von Stahl und Edelstahl** und das bei **höchstem Qualitätsanspruch.**

Aluminiumprofile, Bleche, Fensterbänke

- Wählen Sie aus einer Vielzahl an hochqualitativen Werkstoffen aus: Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing
- Premiumoberflächen und Kundenprofile können direkt angefragt werden

Qualität und Service, darauf können Sie vertrauen

- Moderne Produktionsanlagen
- Fertigung mit höchster Präzision
- Zertifiziert nach EN1090 EXC2

Für unsere Kunden immer einen Schritt voraus

- 24 Stunden Bestellung direkt online
- Zuverlässige und schnelle Lieferung mit eigenen LKWs und zuverlässigen Logistikunternehmen
- Lieferung bereits ab Kleinstmengen





Ihre Mepa Vorteile

- Auswahl aus mehr als 4.000 Produkten
- Profile, Kundenprofile, Kantteile, Bleche, Fensterbänke
- Aluminum, Edelstahl, Kupfer, Messing
- Premiumoberflächen
- Zuschnittservice, Kanten, Fräsen, Bohren

Das Gesamtpaket muss stimmen

- Persönlicher Kundenservice
- 24 Stunden Bestellung
- Zuverlässige Lieferung, eigene LKWs
- Transportsichere Verpackung

Nutzen Sie unseren individuellen **Mepa Service**

- Zuschnitt nach Kundenwunsch
- Bohren, Senkbohren, Fräsen
- Kanten mit Winkel-, U-, Z-Kantungen, Wannen usw.





Zuschnitt

Kanten

Bohren

Fräsen







Kupieren

PROFILE Aluminium Oberflächenveredelung Winkel T-Profile 12 **U-Profile Z-Profile** Rechteckrohre 19 Quadratrohre 20 Rundrohre 22 Flachstangen 25 Vierkantstangen 26 Rundstangen Profilbearbeitung 28

2.0

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

1 101010110	, ingolari	90 04.0.	.000111111
Winkel			L
Abm	essungen in	n mm	Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
10	10	1,0	0,051
10	10	2,0	0,097
15	10	2,0	0,124
15	15	1,5	0,115
15	15	2,0	0,151
15	15	3,0	0,219
20	10	2,0	0,151
20	15	2,0	0,178
20	15	2,5	0,219
20	20	1,5	0,156
20	20	2,0	0,205
20	20	3,0	0,300
20	20	4,0	0,389
25	10	2,0	0,178
25	15	2,0	0,205
25	20	2,0	0,232
25	20	3,0	0,340
25	25	2,0	0,259
25	25	2,5	0,321
25	25	3,0	0,381
25	25	4,0	0,497
25	25	5,0	0,608
30	10	2,0	0,205
30	15	2,0	0,232
30	15	3,0	0,340
30	20	2,0	0,259
30	20	2,5	0,321
30	20	3,0	0,381
30	25	2,0	0,286
30	30	2,0	0,313
30	30	3,0	0,462

4,0

0,605

		-/-	
	- ь		
Ab	messungen in	mm	Gewicht/mtr
			kg
30	30	5,0	0,743
35	20	2,0	0,286
35	20	3,0	0,421
35	25	2,0	0,313
35	25	3,0	0,462
35	35	2,0	0,367
35	35	3,0	0,543
35	35	4,0	0,713
35	35	5,0	0,878
40	10	2,0	0,259
40	15	2,0	0,286
40	20	2,0	0,313
40	20	2,5	0,388
40	20	3,0	0,462
40	20	4,0	0,605
40	25	2,0	0,340
40	25	2,5	0,422
40	25	3,0	0,502
40	30	2,0	0,367
40	30	3,0	0,543
40	30	4,0	0,713
40	40	2,0	0,421
40	40	3,0	0,624
40	40	4,0	0,821
40	40	5,0	1,013
45	15	2,0	0,313
45	20	2,0	0,340
45	30	3,0	0,583
45	45	2,0	0,475
45	45	5,0	1,148

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









Sie bestimmen die Farbe und Oberfläche – wir liefern die Qualität

Mepa bietet Ihnen neben klassischen Formaten und Standardfarben mehr als 100 Farben zur Auswahl – direkt ab Lager, schnell geliefert!

Oberflächenveredelung in RAL- und Eloxal-Tönen Dekorativer und hochwertiger Schutz auch im Außenbereich

Vorteile von pulverbeschichtetem und eloxiertem Aluminium

- Schutz vor Verschleiß
- Korrosionsbeständig
- Licht- und witterungsbeständig
- Verfügbare RAL-Farben nach Kundenwunsch umsetzbar



Standard RAL-Töne*

RAL 9006 Weißaluminium RAL 7016 Anthrazit





RAL 9016 Verkehrsweiß **RAL 9010** Reinweiß



Standard Eloxal-Töne*

E6/EV1 Naturton



E6/C34 Dunkelbronze

Chrom und Edelstahloptik: Oberflächen, die sich sehen lassen können

Edelstahloptik

- Unempfindlich gegen Fingerabdrücke
- Kratz- und stoßfest
- Deutliche Gewichtsreduzierung
- Hohe Abriebfestigkeit
- Leichtere Bearbeitung als Edelstahl
- Einem geschliffenem Edelstahl perfekt nachempfunden

Glanzchrom

- Dekorative, edle Optik in vielen Bereichen einsetzbar
- Korrosionsschutz durch zusätzliche Beschichtung schützt vor Kratzern

Premium-Profile

Mepa bietet auch edle, außergewöhnliche Farben und Oberflächen, die durch noch mehr Eleganz und Individualität überzeugen, z.B. Chroma Kupfer, Neu Gold, Alu Dark und Rauch Chrom.

weiter auf nächster Seite



Winkelprofile

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar



Winkelprofile



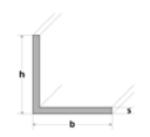




Abmessu	ungen in mr	n G	ewicht/mtr
		S	kg
50	15	2,0	0,340
50	20	2,0	0,367
50	20	2,5	0,456
50	25	2,0	0,394
50	25	3,0	0,583
50	25	4,0	0,767
50	25	5,0	0,945
50	30	2,0	0,421
50	30	3,0	0,624
50	30	4,0	0,821
50	30	5,0	1,013
50	40	2,0	0,475
50	40	3,0	0,705
50	40	4,0	0,929
50	40	5,0	1,148
50	50	2,0	0,529
50	50	3,0	0,786
50	50	4,0	1,037
50	50	5,0	1,283
50	50	6,0	1,523
50	50	8,0	1,987
50	50	10,0	2,430
60	10	2,0	0,367
60	15	2,0	0,394
60	20	2,0	0,421
60	20	2,5	0,523
60	20	3,0	0,624
60	25	2,0	0,448
60	25	2,5	0,557
60	25	3,0	0,664
60	30	2,0	0,475

0,705

30



Abmessungen in mm			Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
60	30	4,0	0,929
60	30	5,0	1,148
60	40	2,0	0,529
60	40	3,0	0,786
60	40	4,0	1,037
60	40	5,0	1,283
60	40	6,0	1,523
60	50	2,0	0,583
60	60	2,0	0,637
60	60	2,5	0,793
60	60	3,0	0,948
60	60	4,0	1,253
60	60	5,0	1,553
60	60	6,0	1,847
60	60	8,0	2,419
70	15	2,0	0,448
70	20	2,0	0,475
70	25	2,5	0,624
70	30	2,0	0,529
70	40	2,0	0,583
70	70	2,5	0,928
70	70	5,0	1,823
70	70	6,0	2,171
75	50	5,0	1,620
80	15	2,0	0,502
80	20	2,0	0,529
80	25	2,5	0,692
80	30	2,0	0,583
80	30	3,0	0,867
80	40	2,0	0,637
80	40	3,0	0,948
80	40	4,0	1,253

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
80	40	6,0	1,847
80	50	4,0	1,361
80	50	5,0	1,688
80	60	4,0	1,469
80	60	6,0	2,171
80	80	3,0	1,272
80	80	4,0	1,685
80	80	5,0	2,093
80	80	6,0	2,495
80	80	8,0	3,283
80	80	10,0	4,050
100	20	2,0	0,637
100	30	3,0	1,029
100	40	2,0	0,745
100	40	4,0	1,469
100	50	3,0	1,191
100	50	5,0	1,958
100	50	10,0	3,780
100	60	3,0	1,272
100	60	6,0	2,495
100	80	6,0	2,819
100	100	4,0	2,117
100	100	5,0	2,633
100	100	6,0	3,143
100	100	10,0	5,130
110	30	2,0	0,745
120	20	2,0	0,745
120	40	3,0	1,272
120	40	4,0	1,685
120	50	5,0	2,228
120	60	8,0	3,715
120	80	10,0	5,130



Abm	essungen in	Gewicht/mtr	
		S	kg
120	120	8,0	5,011
140	40	3,0	1,434
150	50	4,0	2,117
150	100	5,0	3,308
150	100	10,0	6,480
200	100	10,0	7,830

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar





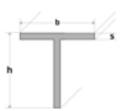






EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



In allen Oberflächen
Farben sowie in
pressblank lieferbar









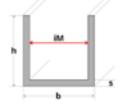
T-Profi	il		Т
Abm	essungen in	Gewicht/mtr	
Ь		S	kg
15	15	1,5	0,115
15	15	2,0	0,151
20	20	1,5	0,156
20	20	2,0	0,205
20	40	2,0	0,313
25	25	2,0	0,259
25	25	3,0	0,381
30	20	2,0	0,259
30	30	2,0	0,313
30	30	3,0	0,462
35	35	3,0	0,543
40	20	2,0	0,313
40	40	2,0	0,421
40	40	3,0	0,624
40	40	4,0	0,821
50	50	2,0	0,529
50	50	3,0	0,786
50	50	4,0	1,037
50	50	5,0	1,283
60	60	4,0	1,253
60	60	6,0	1,847
100	50	2,0	0,799
100	60	5,0	2,093
120	50	2,0	0,907

EINFASSPROFILE

Planungshilfe nach theoretischem, maximalem Innenmaß

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5

Herstellun



5 F22) ngslänge ca. 6.000 mm	h	4
ш		

U-Profil L		b	-	
theoretisches, maximales Innenmaß*		Abmessung	jen in mm	
iM	h	Ь	h	S
6,0	8	8	8	1,0
6,0	10	10	10	2,0
6,0	20	11	20	2,5
7,0	8	10	8	1,5
8,0	10	10	10	1,0
8,0	13	12	13	2,0
8,0	20	13	20	2,5
10,0	16	14	16	2,0
10,0	20	12,8	20	1,4
11,0	15	15	15	2,0
12,0	25	15	25	1,5
13,0	13	16	13	1,5
14,0	20	17	20	1,5
14,0	20	20	20	3,0
15,0	25	18	25	1,5
15,0	40	20	40	2,5
16,0	10	20	10	2,0
16,0	15	20	15	2,0
16,0	20	20	20	2,0
16,0	25	20	25	2,0
16,0	30	20	30	2,0
16,0	40	20	40	2,0
17,0	20	20	20	1,5
19,0	10	22	10	1,5
19,0	20	25	20	3,0
19,0	25	25	25	3,0
20,0	23	23	23	1,5
21,0	15	25	15	2,0
21,0	20	25	20	2,0
21,0	25	25	25	2,0

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









Abmessungen in mm

60

40

40

50

20

25 100 25 3,0 96,0

40

50 100 50 5,0 90,0

50 108 50 3,0 102,0

20 120 20 2,5 115,0

40 120 40 3,0 114,0

40 140 40 3,0 134,0

65 160 65 8,0 144,0

200 40 3,0 194,0

80

88

100

100

65 25 2,5 60,0

65 55 2,5 60,0

30 3,0 74,0

45 3,0 74,0

40 3,0 80,0

50 3,0 84,0

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

П

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

U-Profil



Glanz-	RA
chrom	Farbt

Edelstahl

Optik

In allen Oberflächen,

pressblank lieferbar

Farben sowie in



Ab	messunç	jen in ı	mm		Gewicht/mtr
h	Ь	h	S	iM*	kg
8	10	8	1,5	7,0	0,093
10	10	10	1,0	8,0	0,076
10	10	10	2,0	6,0	0,140
13	12	13	2,0	8,0	0,184
20	12,8	20	1,4	10,0	0,189
16	14	16	2,0	10,0	0,227
10	15	10	2,0	11,0	0,167
15	15	15	2,0	11,0	0,221
25	15	25	1,5	12,0	0,251
13	16	13	1,5	13,0	0,158
20	17	20	1,5	14,0	0,219
25	18	25	1,5	15,0	0,263
10	20	10	2,0	16,0	0,194
15	20	15	2,0	16,0	0,248
20	20	20	1,5	17,0	0,231
20	20	20	2,0	16,0	0,302
20	20	20	3,0	14,0	0,437
25	20	25	2,0	16,0	0,356
30	20	30	2,0	16,0	0,410
40	20	40	2,0	16,0	0,518
40	20	40	2,5	15,0	0,641
10	22	10	1,5	19,0	0,158
23	23	23	1,5	20,0	0,267
15	25	15	2,0	21,0	0,275
20	25	20	2,0	21,0	0,329
20	25	20	3,0	19,0	0,478
25	25	25	2,0	21,0	0,383
25	25	25	3,0	19,0	0,559
20	30	20	2,0	26,0	0,356
30	30	30	2,0	26,0	0,464

30 30 3,0 24,0

20 35 20 2,0 31,0

0,680

0,383

Abmessungen in mm					C:-l-1/
_		_		1114	Gewicht/mtr
h	b	h	\$	iM*	kg
25	35	25	2,0	31,0	0,437
35	35	35	2,0	31,0	0,545
35	35	35	3,0	29,0	0,802
20	40	20	2,0	36,0	0,410
20	40	20	2,5	35,0	0,506
20	40	20	3,0	34,0	0,599
30	40	30	3,0	34,0	0,761
40	40	40	2,0	36,0	0,626
40	40	40	2,5	35,0	0,776
40	40	40	3,0	34,0	0,923
40	40	40	4,0	32,0	1,210
12	45	12	2,5	40,0	0,432
20	50	20	2,0	46,0	0,464
25	50	25	3,0	44,0	0,761
30	50	30	2,0	46,0	0,572
30	50	30	3,0	44,0	0,842
50	50	50	2,0	46,0	0,788
50	50	50	3,0	44,0	1,166
50	50	50	4,0	42,0	1,534
50	50	50	5,0	40,0	1,890
45	55	45	2,0	41,0	0,761
20	60	20	2,0	56,0	0,518
30	60	30	3,0	54,0	0,923
40	60	40	2,5	55,0	0,911
40	60	40	3,0	54,0	1,085
40	60	40	4,0	52,0	1,426
40	60	40	5,0	50,0	1,755
60	60	60	3,0	54,0	1,409
60	60	60	4,0	52,0	1,858
60	60	60	5,0	50,0	2,295

weiter auf nächster Seite

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Gewicht/mtr

2,722

0,743

1,148

1,085

1,247 1,642

1,328

1,296

1,474 1,490

0,734

1,166

1,409

2,565

1,458

1,636

1,046

1,571

1,733 5,918

2,219

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

6,0 48,0

3,0 74,0

4,0 72,0

3,0 82,0

2,0 96,0

3,0 96,0

3,0 100,0



Ξĺ	í	- 11
н		
Ы		
ΪI	12	
н		-4

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar













Rechteckrohre

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

	$\overline{}$	1	
h			
	- 1		

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar





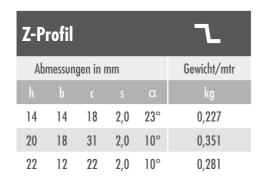




Z-Pro	ofil	ı		
A	bmessun	Gewicht/mtr		
h				kg
15	15	15	2,0	0,221
18	20	21	3,0	0,429
20	18	21	3,0	0,429
20	20	20	2,0	0,302
25	17	17	2,0	0,297
30	25	25	3,0	0,599
30	30	30	3,0	0,680
32	17	17	2,0	0,335
40	40	40	3,0	0,923
43	18	18	3,0	0,591
60	24	24	4,0	1,080

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSI 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

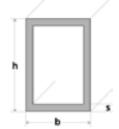




EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Rechte	ckrohr	0	
Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
20	10	1,5	0,219
20	10	2,0	0,281
20	15	2,0	0,335
25	15	2,0	0,389
25	20	2,0	0,443
30	10	1,5	0,300
30	15	2,0	0,443
30	20	2,0	0,497
30	20	3,0	0,713
30	25	2,0	0,551
34	20	2,0	0,540
34	20	3,0	0,778
35	20	2,0	0,551
35	25	2,0	0,605
40	15	2,0	0,551
40	20	1,5	0,462
40	20	2,0	0,605
40	20	3,0	0,875
40	25	2,0	0,659
40	25	3,0	0,956
40	30	2,0	0,713
40	30	2,5	0,878
40	30	3,0	1,037
40	30	4,0	1,339
50	15	2,0	0,659
50	20	2,0	0,713
50	20	4,0	1,339
50	25	2,0	0,767
50	25	3,0	1,118
50	30	2,0	0,821
50	30	2,5	1,013
50	30	3,0	1,199



	_	5	
-	b	-	
Abn	nessungen in	mm	Gewicht/mtr
h	b	S	kg
50	40	2,0	0,929
50	40	2,5	1,148
50	40	3,0	1,361
50	40	4,0	1,771
60	20	2,0	0,821
60	20	3,0	1,199
60	25	2,0	0,875
60	25	3,0	1,280
60	30	2,0	0,929
60	30	3,0	1,361
60	34	3,0	1,426
60	40	2,0	1,037
60	40	2,5	1,283
60	40	3,0	1,523
60	40	4,0	1,987
60	50	3,0	1,685
60	50	4,0	2,203
70	30	2,0	1,037
70	30	3,0	1,523
70	40	3,0	1,685
70	50	4,0	2,419
80	20	2,0	1,037
80	20	2,5	1,283
80	30	2,0	1,145
80	30	3,0	1,685
80	30	4,0	2,203
80	40	2,0	1,253
80	40	2,5	1,553
80	40	3,0	1,847
80	40	4,0	2,419

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









weiter auf nächster Seite



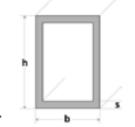


EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Gewicht/mtr

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Abmessungen in mm



In allen Oberflächen
Farben sowie in
pressblank lieferbar



18





h			kg
80	50	2,0	1,361
80	50	3,0	2,009
80	50	4,0	2,635
80	60	3,0	2,171
80	60	4,0	2,851
100	18	2,0	1,231
100	20	2,0	1,253
100	25	2,0	1,307
100	30	2,0	1,361
100	30	3,0	2,009
100	40	2,0	1,469
100	40	3,0	2,171
100	40	4,0	2,851
100	50	2,0	1,577
100	50	3,0	2,333
100	50	4,0	3,067
100	50	5,0	3,780
100	60	2,0	1,685
100	60	2,5	2,093
100	60	3,0	2,495
100	60	4,0	3,283
100	80	3,0	2,819
110	60	4,0	3,499
120	30	3,0	2,333
120	40	2,0	1,685
120	40	4,0	3,283
120	50	4,0	3,499
120	60	3,0	2,819
120	60	4,0	3,715
120	80	3,0	3,143
130	50	4,0	2,819

140

40

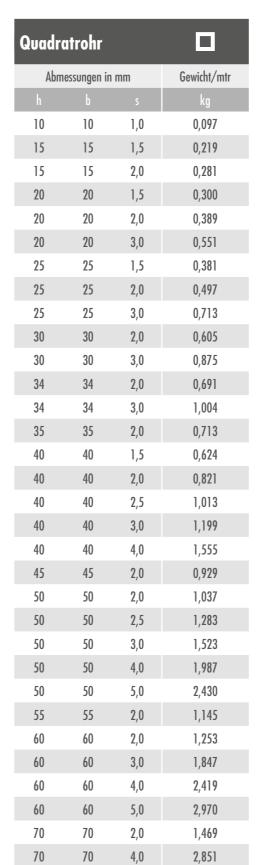
4,0

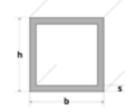
3,715

Abr	nessungen in	mm	Gewicht/mtr
			kg
140	60	4,0	4,147
140	80	4,0	4,579
150	40	4,0	3,931
150	50	4,0	4,147
150	60	4,0	4,363
150	60	5,0	5,400
150	100	3,0	3,953
160	40	2,0	2,117
160	60	4,0	4,579
160	60	5,0	5,670
160	80	4,0	5,011
180	40	4,0	4,579
180	50	4,0	4,795
180	60	3,0	3,791
200	50	4,0	5,227
200	100	4,0	6,307

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





	-		
Abmessu	ungen in mn	n G	ewicht/mtr
		S	kg
80	80	2,0	1,685
80	80	3,0	2,495
80	80	4,0	3,283
100	100	2,0	2,117
100	100	2,5	2,633
100	100	3,0	3,143
100	100	4,0	4,147
100	100	5,0	5,130
100	100	6,0	6,091
110	110	4,0	4,579
120	120	2,5	3,173
120	120	5,0	6,210
150	150	5,0	7,830













EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Farben so	berflächen, owie in ok lieferbar
Glanz-	PΛI

Rundrohre









Rundrohr	O	
Abmessu	ngen in mm	Gewicht/mtr
	S	kg
6	1,0	0,042
8	1,0	0,059
10	1,0	0,076
10	2,0	0,136
12	1,0	0,093
12	2,0	0,170
13	1,5	0,146
15	1,0	0,119
15	1,5	0,172
16	2,0	0,238
18	2,0	0,271
20	1,0	0,161
20	2,0	0,305
20	3,0	0,433
20	5,0	0,636
22	2,0	0,339
25	2,0	0,390
25	2,5	0,477
25	3,0	0,560
25	4,0	0,713
25	5,0	0,848
28	1,5	0,337
30	1,5	0,363
30	2,0	0,475
30	3,0	0,687
30	4,0	0,882
30	5,0	1,060
32	1,5	0,388
32	2,0	0,509
35	2,0	0,560
35	3,0	0,814
40	1,5	0,490

Abmessungen in	mm	Gewicht/mtr
d	S	kg
40	2,0	0,645
40	3,0	0,942
40	4,0	1,221
40	5,0	1,484
42	3,0	0,992
45	3,0	1,069
48	2,5	0,965
48	3,0	1,145
48	4,0	1,493
50	1,5	0,617
50	2,0	0,814
50	2,5	1,007
50	3,0	1,196
50	4,0	1,561
50	5,0	1,909
50	10,0	3,393
55	2,0	0,899
55	5,0	2,121
60	1,5	0,744
60	2,0	0,984
60	2,5	1,219
60	3,0	1,450
60	4,0	1,900
60	5,0	2,333
60	10,0	4,241
65	2,0	1,069
65	5,0	2,545
70	2,0	1,154
70	3,0	1,705
70	5,0	2,757
70	7,0	3,741
75	5,0	2,969

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









Abmessunç	gen in mm	Gewicht/mtr
		kg
76	3,0	1,858
80	2,0	1,323
80	2,5	1,643
80	3,0	1,959
80	4,0	2,579
80	5,0	3,181
80	10,0	5,938
90	2,0	1,493
90	3,0	2,214
90	5,0	3,605
100	2,0	1,663
100	2,5	2,068
100	3,0	2,468
100	4,0	3,257
100	5,0	4,029
106	3,0	2,621
108	4,0	3,529
110	5,0	4,453
120	2,0	2,002
120	5,0	4,877
130	5,0	5,301
140	5,0	5,726
150	3,0	3,741
150	5,0	6,150
160	3,0	3,995
160	5,0	6,574
180	5,0	7,422
200	5,0	8,270

PROFILE

•



EN AW 6060 T66 | EN 573-3. EN 755-1/-2/-5

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

EN AVV OUOU 100	EN 3/3-3, EN /33-1/-2/-
(AlMgSi 0,5 F22)	
1.1 . II I.u	

rarben sowie in pressblank lieferba			
RAL Farbtöne			

In allen Oberflächen,





22



Flachstange	_	
Abmessung	en in mm	Gewicht/mtr
Ь	S	kg
10	2,0	0,054
10	3,0	0,081
10	4,0	0,108
10	5,0	0,135
12	3,0	0,097
12	4,0	0,130
12	5,0	0,162
15	2,0	0,081
15	3,0	0,122
15	4,0	0,162
15	5,0	0,203
15	8,0	0,324
15	10,0	0,405
15	12,0	0,486
20	2,0	0,108
20	3,0	0,162
20	4,0	0,216
20	5,0	0,270
20	6,0	0,324
20	8,0	0,432
20	10,0	0,540
20	12,0	0,648
20	15,0	0,810
25	2,0	0,135
25	3,0	0,203
25	4,0	0,270
25	5,0	0,338
25	6,0	0,405
25	8,0	0,540
25	10,0	0,675
25	12,0	0,810

15,0

25

1,013

	5
ь	-

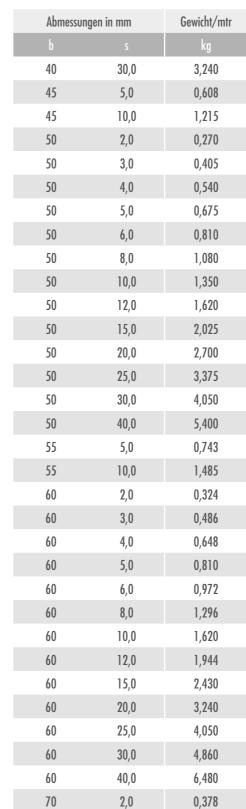
Abmessun	gen in mm	Gewicht/mtr
		kg
25	20,0	1,350
30	2,0	0,162
30	3,0	0,243
30	4,0	0,324
30	5,0	0,405
30	6,0	0,486
30	8,0	0,648
30	10,0	0,810
30	12,0	0,972
30	15,0	1,215
30	20,0	1,620
30	25,0	2,025
35	3,0	0,284
35	4,0	0,378
35	5,0	0,473
35	6,0	0,567
35	8,0	0,756
35	10,0	0,945
35	15,0	1,418
40	2,0	0,216
40	3,0	0,324
40	4,0	0,432
40	5,0	0,540
40	6,0	0,648
40	8,0	0,864
40	10,0	1,080
40	12,0	1,296
40	15,0	1,620
40	20,0	2,160
40	25,0	2,700

weiter auf nächster Seite

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-5 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm







,	ь	
Abmessui	ngen in mm	Gewicht/mtr
	S	kg
70	3,0	0,567
70	5,0	0,945
70	8,0	1,512
70	10,0	1,890
70	15,0	2,835
70	20,0	3,780
70	25,0	4,725
70	30,0	5,670
80	2,0	0,432
80	3,0	0,648
80	4,0	0,864
80	5,0	1,080
80	6,0	1,296
80	8,0	1,728
80	10,0	2,160
80	12,0	2,592
80	15,0	3,240
80	20,0	4,320
80	25,0	5,400
80	30,0	6,480
80	40,0	8,640
90	5,0	1,215
90	10,0	2,430
90	15,0	3,645
90	20,0	4,860
90	25,0	6,075
100	2,0	0,540
100	3,0	0,810
100	4,0	1,080
100	5,0	1,350
100	6,0	1,620
100	8,0	2,160

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar











EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-5 (AlMgSi 0,5 F22)

Gewicht/mtr

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Abmessungen in mm

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar







RAL
Farbtöne

Abillessuli	gen in min	Gewichi/ IIIII
Ь		kg
100	10,0	2,700
100	12,0	3,240
100	15,0	4,050
100	20,0	5,400
100	25,0	6,750
100	30,0	8,100
120	3,0	0,972
120	5,0	1,620
120	6,0	1,944
120	8,0	2,592
120	10,0	3,240
120	15,0	4,860
120	20,0	6,480
120	25,0	8,100
120	30,0	9,720
130	8,0	2,808
140	5,0	1,890
140	10,0	3,780
140	20,0	7,560
150	5,0	2,025
150	8,0	3,240
150	10,0	4,050
150	15,0	6,075
150	20,0	8,100
160	10,0	4,320
160	15,0	6,480
180	10,0	4,860
190	10,0	5,130
200	5,0	2,700
200	8,0	4,320
200	10,0	5,400

8,100

200

15,0

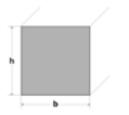


Abmessungen in mm		Gewicht/mtr	
	kg		
200	20,0	10,800	
250	10,0	6,750	
300	10,0	8,100	

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-4 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Vierkantstange				
Abmessunç	gen in mm	Gewicht/mtr		
Ь		kg		
8	8	0,173		
10	10	0,270		
12	12	0,389		
15	15	0,608		
16	16	0,691		
18	18	0,875		
20	20	1,080		
25	25	1,688		
30	30	2,430		
35	35	3,308		
40	40	4,320		
50	50	6,750		
60	60	9,720		



In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar











Rundstangen



EN AW 2007 (AL CU MG PB) GEZOGEN, GEPRESST, GEZOGEN, BLANK

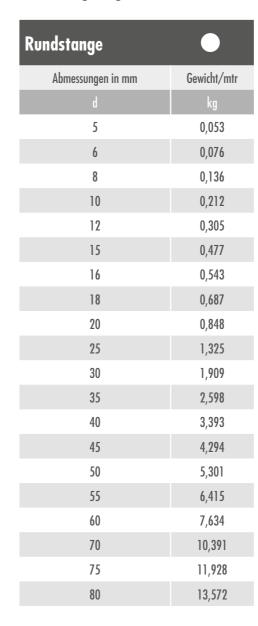
Herstellungslänge ca. 1.000-3.000 mm



Rur	ıdsta	nge
in E	ohr-	und
Dre	hqua	ılität

Rundstange	
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
6	0,081
8	0,143
10	0,224
12	0,322
13	0,378
14	0,439
15	0,505
20	0,895
21	0,987
22	1,083
25	1,399
30	2,014
35	2,742
36	2,901
38	3,232
40	3,581
42	3,948
45	4,533
50	5,596
55	6,771
60	8,058
65	9,457
70	10,968
75	12,590
80	14,325
85	16,172
90	18,130
95	20,201
100	22,383
110	27,083
115	29,602
120	32,232

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-3 (AlMgSi 0,5 F22) Herstellungslänge ca. 6.000 mm





In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar















Auch die professionelle Profilbearbeitung gehört zum Service: Schneiden, Senken, Bohren und Kupieren.

Um auf Ihre Wünsche flexibel eingehen zu können, bieten wir neben unserer umfangreichen Produktpalette auch einen Zuschnitt- und Bohrservice in eigener Fertigung an. In unserem Profilbearbeitungs-Zentrum mit hochmoderner CNC-Maschine setzen wir schnell und präzise Ihre Wünsche um.

- Bohren, Senkbohren, Fräsen, Gewinde schneiden
- Gehrungen schneiden
- Bis zu 6 m lange Alu-Profile exakt bohren egal ob Schräg-, Lang- oder Rundloch
- Professionell und individuell
- Kupieren von Alu-Profilen







Kupieren

Profilbearbeitung

Zuschnitt eines Aluminiumprofils

Zuschnitt

Bohren







Bohrung eines Langloches

Kupieren eines Winkels

SONDER-PROFILE Aluminium 30 Brüstungs- und Trennwandprofile 32 Massive Trennwandprofile 35 Geländerprofile 36 Montageelemente 37 Einfassprofile: 19 mm Plattenstärke 38 Einfassprofile: 3–8 mm Plattenstärke 39 Kantenschutz Regalträger- und Rahmungsprofile 40 LED Profile 29

SONDERPROFILE



Trennwandprofile von Mepa sind flexibel einsetzbar. Ob im Außenbereich z.B. für Balkone, Terrassen oder für Balkonbrüstungen oder im Innenbereich. Aluminiumprofile sind hier durch ihre hervorragenden Produkteigenschaften vielfältig einsetzbar. Kombiniert mit Glas oder anderen Füllungen und unterschiedlichen Farben entstehen z.B. funktionale und optisch ansprechende Trennelemente, Raumteiler oder Balkone.

Brüstungs- und Trennwandprofile aus Aluminium: zeitlos und modern

Mit Mepas Brüstungs- und Trennwandprofilen lassen sich stabile und moderne Aluminiumbalkone gestalten. Je nach Wunsch und Bedarf wird die Aluminiumbrüstung z.B. mit transparentem oder milchigem Glas gefüllt.

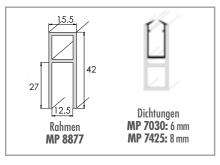
EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

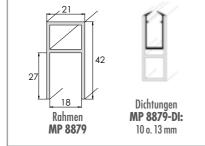
Herstellungslänge ca. 6.000 mm

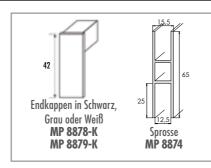




Brüstungs- und Trennwandprofile







Sprossenverbinder MP 8875 T*

• Rahmen MP 8877 (passender Montageartikel)

Rahmen MP 8879:

ZUBEHÖR

- Eckverbinder MP 8879 E, pressblank
- EPDM-Dichtung MP 7030 Plattenstärke 6 mm*
- EPDM-Dichtung MP 7425 Plattenstärke 8 mm*
- Kunststoff-Endkappe MP 8878 K
- Rahmen MP 8874 (passender Montageartikel)

Sprosse MP 8874:

- Dichtung MP 7030 Plattenstärke 6 mm
- EPDM-Dichtung MP 7425 Plattenstärke 8 mm
- Rahmen MP 8877:
- Eckverbinder MP 8876 E oder klemmbarer Eckverbinder MP 8876 EK*
- EPDM-Dichtung MP 7030 Plattenstärke 6 mm
- EPDM-Dichtung MP 7425 Plattenstärke 8 mm
- Kunststoff-Endkappe MP 8878-K*
- Rahmen MP 8874 (passender Montageartikel)

* siehe Bild Seite 31

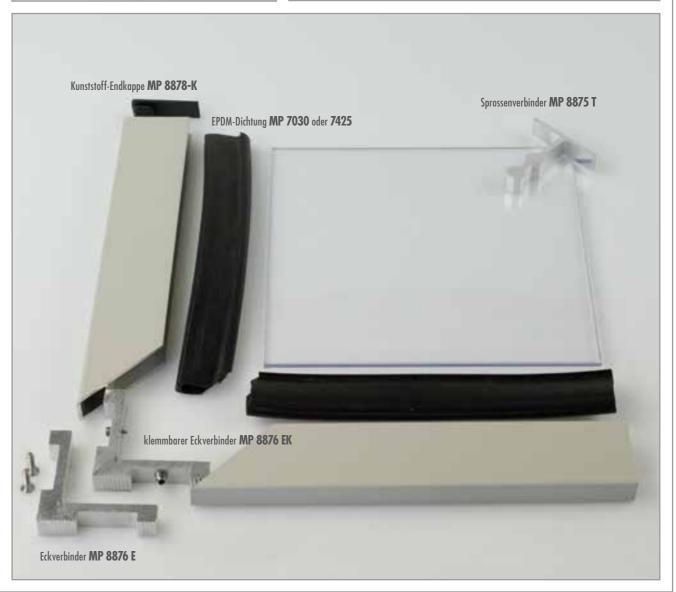
Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel komplette Brüstungs- und Trennelemente.

Aufbaubeispiel mit Rahmenprofil MP







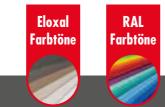


Vielseitig einsetzbare Aluminiumprofile für Wind- und Sichtschutz und Trennwände

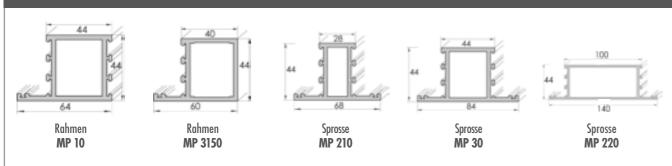
Mit den flexiblen Trennwandprofilen lassen sich stabile und standfeste Konstruktionen realisieren. Durch Alu-Rahmen und Sprossen als ungedämmtes 1-Kammersystem lassen sich sowohl moderne Wind- und Sichtschutzwände als auch flexible Innentrennwände schnell und einfach anfertigen.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

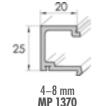
Für eine Verglasungsstärke von 6-24 mm. Herstellungslänge ca. 6.000 mm.

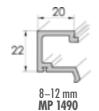






Glashalteleisten für folgende Füllungen:*







20-24 mm **MP 1300**

ZUBEHÖR

Rahmen MP 10

* siehe Bild Seite 33

32

- Eckwinkel MP 50200 S*
- einstellbarer Eckwinkel MP 50315
- T-Verbindungsstück MP 5301

Sprosse MP 220

MP 5301

• T-Verbinder 5303

T-Verbindungsstück

Sprosse MP 30 Sprosse MP 210

T-Verbinder 5300*

Rahmen MP 3150

- Eckwinkel MP 50200 S
- einstellbarer Eckwinkel MP 50315

*Die passenden Dichtungen finden Sie auf Seite 34

Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen und liefern wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel komplette montagefertige Elemente inkl. Oberflächenveredelung.

Aufbaubeispiel mit Rahmenprofil MP







Dichtungsprofile für Festelemente

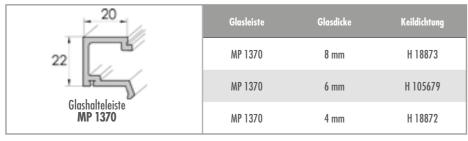
Rechenbeispiel für die Auswahl der richtigen Keildichtung bzw. Glashalteleiste:

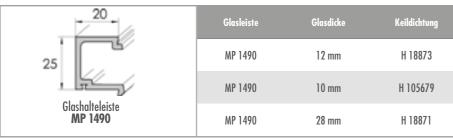
• vorhandene Glasdicke z.B. 10 mm • Profilbreite 44 mm • Profildicke 4 mm • Außendichtung (105079) 3 mm: Formel zur Berechnung der richtigen Dichtung: 44 mm – 4 mm – 3 mm – 10 mm – 22 mm (Breite Glashalteleiste) = 5 mm

Für dieses Beispiel ist bei einer Füllungsdicke von 10 mm die Keildichtung 105679 mit dem Spaltmaß 3,9–5,9 mm und die Glashalteleiste MP 1490 passend. Mit Hilfe der Keildichtungen für Innen und Außen sind verschiedene Füllungen möglich.

Dichtungen für Glashalteleisten für Brüstungen, Trennwände usw.

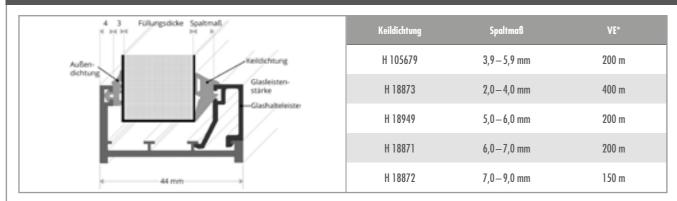
720 /2	Glasleiste	Glasdicke	Keildichtung
19 525	MP 1300	24 mm	H 18873
CL I I I I I	MP 1300	22 mm	Н 105679
Glashalteleiste MP 1300	MP 1300	20 mm	H 18872







Toleranzen für o.g. Keildichtungen



Die Außendichtung 105079 für die Verglasung ist 3 mm stark und wird immer angebracht. Die Innendichtung (Keildichtung) variiert von 3,9–9,0 mm Stärke.

*auch als Meterware erhältlich



Zeitlose Geländerprofile aus Aluminium

Das Mepa Aluminium-Geländerprofil lässt sich sowohl im Innen- als auch Außenbereich einsetzen. Der Aluminiumpfosten mit Handlauf lässt sich universell einsetzen, ist wetterfest und leicht zu pflegen.

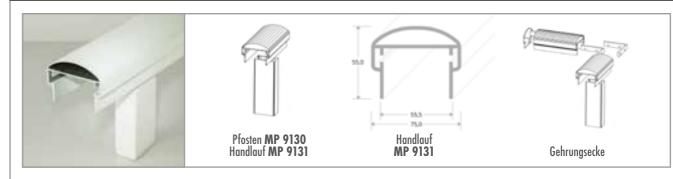
EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

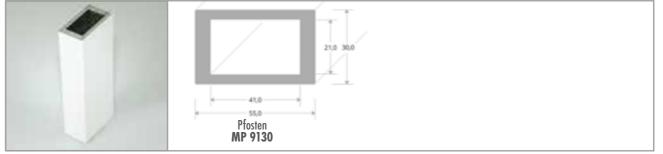
Herstellungslänge ca. 6.050 mm

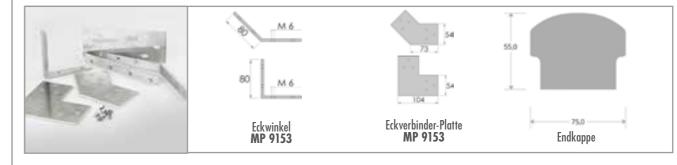




Handlauf, Pfosten, Zubehör







Einfassprofile 19 mm

Aluminium Einfassprofile stark, stabil und flexibel

Aluminium

Die leichten und gleichzeitig stabilen Einfassprofile aus Aluminium zum Einfassen von Glas, Holz und Kunststoffen sind vielfältig einsetzbar. Sowohl zur Befestigung und Verbindung von unterschiedlichen Materialien, als Abschluss von Eckstücken als auch zum Einfassen von Schildern usw. sind die Mepa Einfassprofile besonders geeignet. Mit einem breit aufgestellten Sortiment für 3–8 mm und 19 mm Plattenstärke sind viele Anwendungsmöglichkeiten realisierbar.

Einfassprofile für Holz, Glas und Kunststoff in 19 mm Plattenstärke

Mit den Einfassprofilen von Mepa für 19 mm Plattenstärke lassen sich z.B. Trennwände im Innenbereich hervorragend fertigen. Die multifunktionalen Aluminiumprofile sind durch das geringe Gewicht leicht zu verarbeiten und gleichzeitig standhaft und sehr langlebig.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





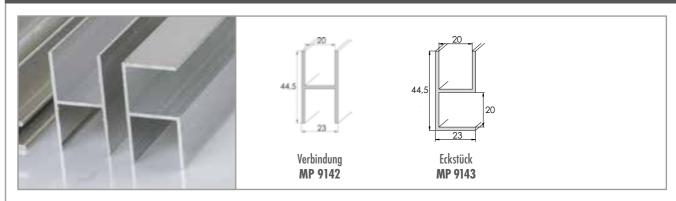
Montagefertige Elemente

Wir liefern montagefertige Elemente und jede Art von Sonderanfertigungen inkl. hochwertiger Oberflächenveredelung in sämtlichen Farben.

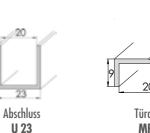
Profilbearbeitung

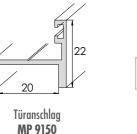
- Bohren
- Fräsen
- Fixlängen schneiden/kupieren/auf Gehrung schneiden

Einfassprofile in 19 mm Plattenstärke











Kantenschutz



Einfassprofile für Holz, Glas und Kunststoff in 3-8 mm Plattenstärke

Die Einfassprofile in 3–8 mm Plattenstärke sind besonders geeignet für einfache Trennelemente mit den unterschiedlichsten Füllungen. So können z.B. durch Glasfüllungen moderne Trennbereiche entstehen.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMqSi 0,5 F22)

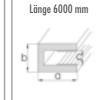
Herstellungslänge ca. 3.000-6.000 mm





Einfassprofile



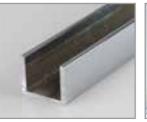


Länge 6000 mm	Abschlussprofil	a	Ь	c
	MP 103106	10,5	7	3
Z7//\$/	MP 103107	13,5	8	4
. 0	MP 103108	20	11	6
Abschlussprofil	MP 103103	20	13	8

Länge 6000 mm	Stoßverbindungsprofil			Ь	
0	0	MP 103101	40	12	8
ь	0	LMHP04002404001,5	40	24	21
	0	LMHP03002003001,2	30	20	17,6
	0	LMHP03001503001,5	30	15	12
	0	LMHP02501202501,5	25	12	9
0	2	MP 103109	19,5	7	3
b ////////////////////////////////////	2	MP 103110	25,5	8	4
	2	MP 103111	38	11	6
Stoßverbindungsprofil	2	MP 103112	38	13	8









Das U-Profil als Einfassprofil lässt sich hervorragend als Glasträgerprofil sowohl für den Boden- als auch den fest eingebauten Wandbereich einsetzen.

Kantenschutzprofile aus Aluminium müssen nicht nur robust sein, um einer starken Beanspruchung standzuhalten, sondern erfüllen häufig auch dekorative Zwecke. Durch eloxierte Oberflächen erhalten die Aluminium-Kantenschutzprofile hochwertige und belastbare Oberflächen.

Optisch ansprechender und vielseitig einsetzbarer Eckschutz

Der Aluminium-Kantenschutz aus robustem Aluminium schützt Kanten nicht nur vor Abnutzung, sondern deckt auch scharfe Kanten sicher ab. Häufig findet es seine Anwendung auch als optisch ansprechendes Abschlussprofil.

Rutschfester und belastbarer Podestkantenschutz

Das stabile, geriffelte Winkelprofil lässt sich nicht nur als Kantenschutz für z.B. Podeste einsetzen, sondern bietet auch einen rutschfesten Tritt für Absätze oder Treppen. Durch das Eloxieren des Materials bleibt die dekorative Oberfläche lange erhalten.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Aluminium

Kantenschutz

dekorativ und belastbar

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen und liefern wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel individuell gekantete Eckschutzabdeckungen inkl. Oberflächenbehandlung.



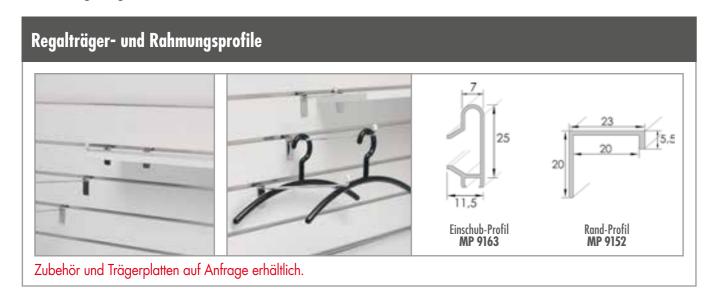
Mit Regal- und Rahmungsträgerprofilen lassen sich professionelle Warenpräsentionswände, Regale usw. herstellen. Zusätzliche Lichteffekte können mit den entsprechenden LED-Profilen gesetzt werden.

Regalträgerprofile für individuelle Ansprüche

Mit dem Alu-Randprofil und dem Einschubprofil können qualitativ hochwertige Lamellenwände umgesetzt werden. Mit modernen Trägerplatten z.B. aus Holz entstehen optisch ansprechende Regalträgerwände, die für jedes Shopsystem geeignet sind. Mit unterschiedlichen Warenträgern wie Haken und Regalbrettern lässt sich die Sortimentsgestaltung beliebig variieren und erweitern.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



LED Profile für interessante Lichtakzente

Mit den Mepa LED Profilen können kreative Beleuchtungsideen umgesetzt werden. Die hochwertigen Aluminiuimprofile lassen sich einfach und leicht an Decken, Wänden oder Möbeln anbringen. Mit dem Einschieben der opalen Abdeckung wird eine angenehm weiche Lichtstreuung erzielt.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





Wenn es um Aluminiumprofile mit einer besonderen Oberfläche oder Farbveredelung geht, ist Mepa Ihre erste Adresse!

Alles ist möglich

Mepa als Profi in der **Oberflächenveredelung** macht fast alles möglich. Selbst hoch veredelte **Premiumoberflächen** wie **Dazini, Chroma Kupfer und Neu Gold** sind auf Anfrage möglich.

Aluminiumprofile in allen Oberflächen: Einfach mehr Auswahl

- Jegliche RAL- und Eloxaltöne
- Glanzchrom
- Edelstahlopitk

Premiumoberflächen einfach anfragen

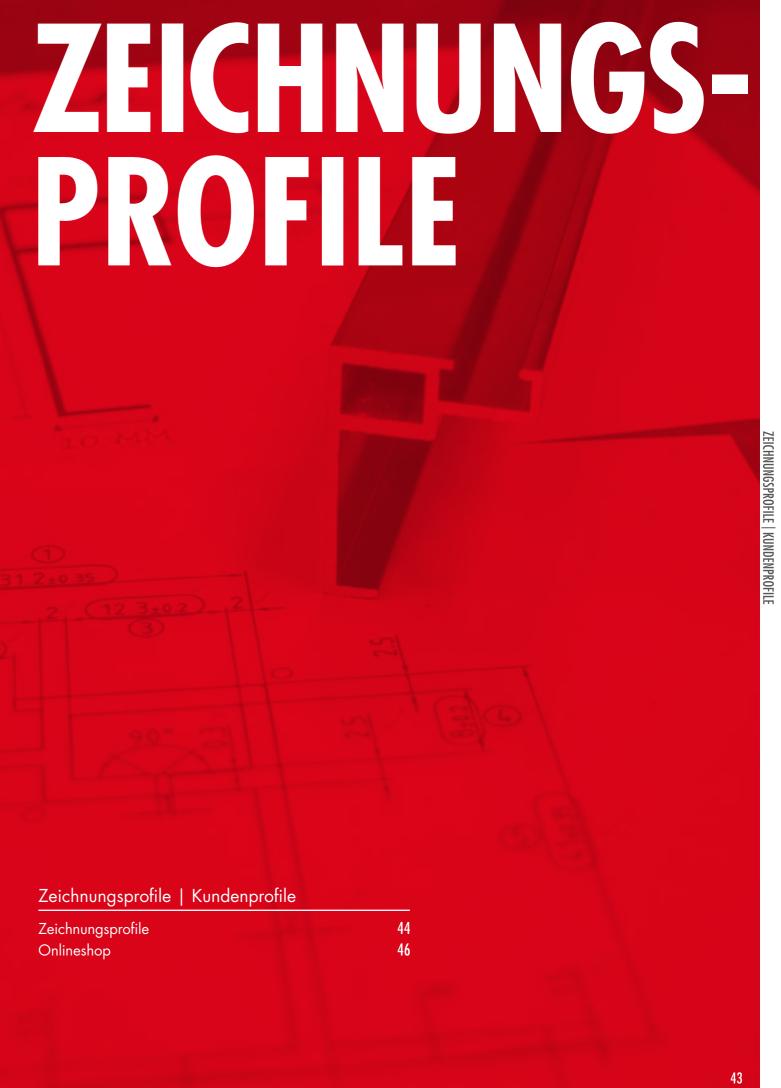
- Chroma Kupfer
- Neu Gold
- Alu Dark
- Rauch Chrom











Beispiele von

Kundenprofilen

(Directtech Global):

Infrarot-Heizkörper als Spiegel und

Bilderrahmen aus

Mepa Alu-Profilen.

innovativen

Zeichnungsprofile Zeichnungsprofile **Aluminium Aluminium**



Mit unserem umfassenden Service überzeugen wir unsere Kunden jeden Tag europaweit. Neben dem Bohren, Schneiden und Fräsen von Profilen fertigen wir auch Profile ganz nach Ihren Wünschen. Dies ist viel einfacher und günstiger als gedacht.

Ihr Wunschprofil vom Profi gefertigt

Jeder Kunde und jede Branche bringen ihre eigenen Herausforderungen mit sich. Wir stehen Ihnen als zuverlässiger Partner bei der Entwicklung oder Modifizierung neuer, kundenspezifischer Aluminiumprofile zur Seite.

- Von kleinen Querschnitten bis zum Großprofil alles aus einer Hand
- Wir liefern eine perfekte Oberflächenbehandlung von Eloxal, Pulverbeschichtung bis hin zu Chrom- und Edelstahloptik.
- Mechanische Bearbeitung der Profile: Sägen, Bohren, Fräsen usw.



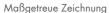
Beispiele von Zeichnungsprofilen

Jedes Profil ist umsetzbar: einfacher und günstiger als gedacht

Senden Sie uns eine Skizze Ihres Wunschprofils zu und wir erledigen den Rest. Wir zeichnen Ihr Wunschprofil maßgetreu und produzieren mit einem hohen Qualitätsanspruch schnell und kostengünstig nach Ihrem Bedarf.



Skizze eines Zeichnungprofils





Zeichnungsprofil mit Oberflächenbeschichtung

Oberflächenvielfalt selbst bei ausgefallenen Kundenprofilen

Alles aus einer Hand – von der Planung bis hin zum fertigen Produkt.



Edelstahloptik





Premium-Oberflächen auf Anfrage: gesprenkeltes Alt-Gold



RAL- und Eloxaloberflächen

Wir schneiden Ihr Kundenprofil ein

In unserer hauseigenen Fertigung können wir Ihr eigenes Profil einschneiden oder bearbeiten. Senden Sie uns einfach eine Skizze!

Unser SERVICE

Wir lagern Ihr Profil bei uns ein und Sie rufen es bei Bedarf ab. So sparen Sie Lagerfläche und Kosten.

Onlineshop



www.mepa-shop.de

In unserem Onlineshop können Sie alle Produkte ganz einfach bestellen: Hier finden Sie rund um die Uhr unser gesamtes Produktsortiment.

Alle Wunschprodukte

- Wunschprodukte schnell und einfach online konfigurieren
- Lieferung auch in Kleinstmengen

Sofortige Preisauskunft

• 24 Stunden täglich nach Registrierung mengenabhängige Preise einsehen

Eigenes Benutzerkonto

- Einfach registrieren und Benutzerkonto anlegen
- Daten bequem verwalten
- Separate Zugänge für Mitarbeiter einrichten lassen



Online

BIECHE KANTEILE

Aluminium

Oberflächenveredelung	48
Bleche in Edelstahloptik, farbbeschichtet, eloxi	ert 49
Duett-, Quintett-Warzenbleche	50
Tränen-, Feinwell-, Reiskorn-, Lochbleche	51
Standardbleche	52
Platten	54
Kantteile	55
Einsatz Alu-Profile	56

46

BLECHE | KANTTEILE

Oberflächenveredelte und kantfähige Aluminiumbleche: Wir bieten mehr als Standard

Wir liefern unseren Kunden immer das richtige Produkt – egal ob Standardbleche, Kant-, Loch- oder Designbleche mit besonderen Oberflächen. Das ist aber noch nicht alles! Lassen Sie doch Ihr Blech in unserer hauseigenen Fertigung gleich auf Maß zuschneiden oder kanten.

Farb-Aluminiumbleche*: für unsere Kunden direkt ab Lager schnell geliefert

Oberflächenveredelte und folierte Aluminiumbleche stehen Ihnen in jeder Farbe in jeglichen Abmessungen zur Verfügung. Mehr als 1.000 Bleche sind in den Standard RAL- und Eloxaltönen direkt ab Lager schnell verfügbar. Sonderfarben sind selbstverständlich nach Wunsch lieferbar.

Standard RAL-Töne**

RAL 9006 Weißaluminium RAL 7016 **Anthrazit**

RAL 9007 Graualuminium







Standard Eloxal-Töne**

E6/EV1 Naturton



Aluminiumbleche in Edelstahloptik**

Edelstahloptik

Kantfähige Bleche in riesiger **Farbauswahl**

Mepa bietet auch pulverbeschichtete Bleche in ausgezeichneter Kantqualität an:

Sehr gute Kantfähigkeit

- Biegbar bis zu 180° bei Innenbiegeradius t=1
- Dekorative Optik mit großer Farbenvielfalt
- Hervorragende Wetterbeständigkeit durch hochwitterungsbeständige Pulverlacke mit bis zu 10 Jahren Garantie

Fragen Sie die passenden Formate und Farben direkt bei uns an.



EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 HALBHART H24)

foliert, kantbar, Fassadenplan

RAL			
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*
1,5	1.000	2.000	8,1
2,0	1.000	2.000	10,8
3,0	1.000	2.000	16,2
1,5	1.250	2.500	12,7
2,0	1.250	2.500	16,9
3,0	1.250	2.500	25,4
1,5	1.500	3.000	18,3
2,0	1.500	3.000	24,3
3,0	1.500	3.000	36,5
1,5	1.500	4.000	24,3
2,0	1.500	4.000	32,4
3,0	1.500	4.000	48,6

EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (Almg 1 HALBHART H24)

foliert

RAL

Farbtöne

Eloxal Farbtöne

Eloxiert 1,5 1.000 2.000 8,1 2,0 1.000 2.000 10,8 3,0 1.000 2.000 16,2 1,5 1.250 2.500 12,7 1.250 2.500 16,9 2,0 3,0 1.250 2.500 25,4 1,5 1.500 3.000 18,3 2,0 1.500 3.000 24,3 3,0 1.500 3.000 36,5

EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 H14)

Edelstahloptik

2,0**

1.500



* Bei der Bearbeitung von Farbaluminium sind die allgemeinen Kantrichtlinien zu berücksichtigen. Der innere Biegeradius darf das 2,5-fache der Materialstärke nicht unterschreiten. Mit RAL-Sondertönen beschichtete Bleche sind standardmäßig nicht kantfähig.

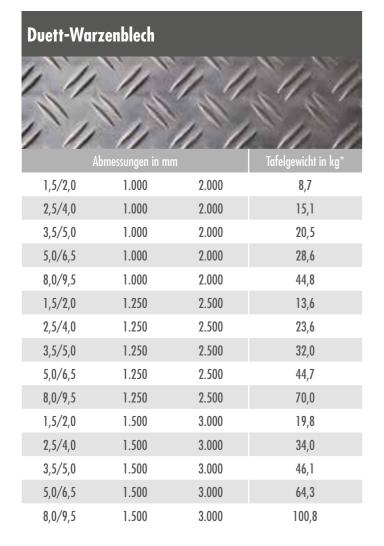
3.000

24,3

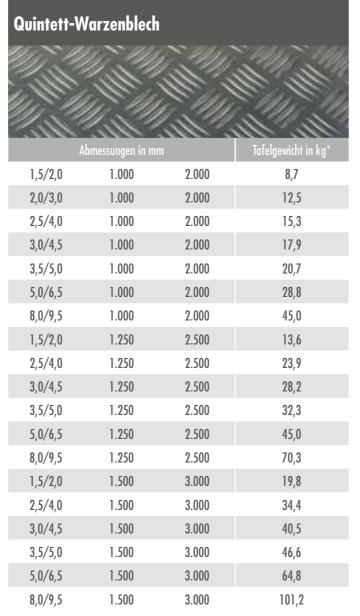
^{**} Die abgebildeten Farben sind nicht verbindlich.







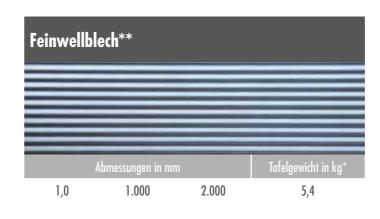
EN AW 5754 | EN 573-3, 1386 (AlMq 3 H114)



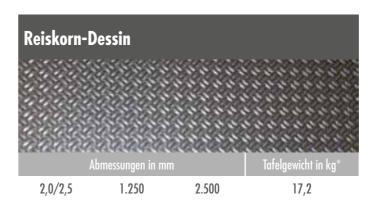
EN AW 5754 | H114 | EN 573-3, EN 1386 (AlMg 3)



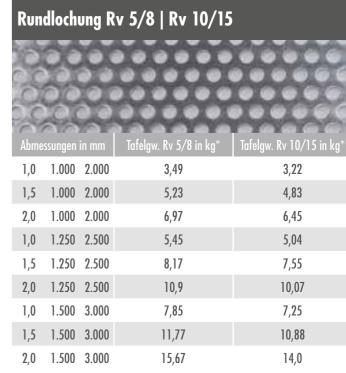
EN AW 1050 A | EN 573-3, 485-1,2 (AL 99,5% H14)



EN AW 5754 | EN 573-3, 1386 (AlMg 3)



EN AW 1050 A (AL LOCHBLECH DIN 24041)



EN AW 1050 A (AL LOCHBLECH DIN 24041)

	Quadratlochung Qg 5/8 Qg 10/15				
-					000000
	Abme	ssungen	in mm	Tafelgw. Qg 5/8 in kg*	Tafelgw. Qg 10/15 in kg*
ľ	1,0	1.000	2.000	3,29	3,00
	1,5	1.000	2.000	4,94	4,60
	2,0	1.000	2.000	6,58	6,00
	1,0	1.250	2.500	5,00	4,69
	1,5	1.250	2.500	7,81	7,19
	2,0	1.250	2.500	10,28	9,38
	1,0	1.500	3.000	7,20	6,75
	1,5	1.500	3.000	11,25	10,35
	2,0	1.500	3.000	14,85	13,50



EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 HALBHART H24) Fassadenplan

Standardqualität				
A	Abmessungen in mr	n	Tafelgewicht in kg*	
1,5	1.000	2.000	8,1	
2,0	1.000	2.000	10,8	
2,5	1.000	2.000	13,5	
3,0	1.000	2.000	16,2	
1,5	1.250	2.500	12,7	
2,0	1.250	2.500	16,9	
2,5	1.250	2.500	21,1	
3,0	1.250	2.500	25,4	
1,5	1.500	3.000	18,3	
2,0	1.500	3.000	24,3	
2,5	1.500	3.000	30,4	
3,0	1.500	3.000	36,5	
1,5	1.500	4.000	24,3	
2,0	1.500	4.000	32,4	
3,0	1.500	4.000	48,6	
2,0	1.500	5.000	40,5	
3,0	1.500	5.000	60,8	

EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 HALBHART H24) Fassadenplan

dekorativ	e Eloxalqual	ität	
	Abmessungen in m	m	Tafelgewicht in kg*
1,5	1.000	2.000	8,1
2,0	1.000	2.000	10,8
2,5	1.000	2.000	13,5
3,0	1.000	2.000	16,2
1,5	1.250	2.500	12,7
2,0	1.250	2.500	16,9
2,5	1.250	2.500	21,1
3,0	1.250	2.500	25,4
1,5	1.500	3.000	18,3
2,0	1.500	3.000	24,3
2,5	1.500	3.000	30,4
3,0	1.500	3.000	36,5
1,5	1.500	4.000	24,3
2,0	1.500	4.000	32,4
3,0	1.500	4.000	48,6
2,0	1.500	5.000	40,5
3,0	1.500	5.000	60,8

EN AW 1050 A | EN 573-3, 485-1,2,4 (AL 99,5% HALBHART H14)

Standard	qualität		
	Abmessungen in mm	1	Tafelgewicht in kg*
1,0	1.000	2.000	5,4
1,2	1.000	2.000	6,5
1,5	1.000	2.000	8,1
2,0	1.000	2.000	10,8
2,5	1.000	2.000	13,5
3,0	1.000	2.000	16,2
4,0	1.000	2.000	21,6
5,0	1.000	2.000	27,0
1,0	1.250	2.500	8,5
1,5	1.250	2.500	12,7
2,0	1.250	2.500	16,9
2,5	1.250	2.500	21,1
3,0	1.250	2.500	25,4
4,0	1.250	2.500	33,8
5,0	1.250	2.500	42,2
1,0	1.500	3.000	12,2
1,5	1.500	3.000	18,3
2,0	1.500	3.000	24,3
2,5	1.500	3.000	30,4
3,0	1.500	3.000	36,5
4,0	1.500	3.000	48,6
5,0	1.500	3.000	60,8

EN AW 5754 | EN 573-3, 485-1,2,4 (Almg 3 HALBHART H22)

Standard	lqualität		
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*
1,0	1.000	2.000	5,4
1,2	1.000	2.000	6,5
1,5	1.000	2.000	8,1
2,0	1.000	2.000	10,8
2,5	1.000	2.000	13,5
3,0	1.000	2.000	16,2
4,0	1.000	2.000	21,6
5,0	1.000	2.000	27,0
1,0	1.250	2.500	8,5
1,5	1.250	2.500	12,7
2,0	1.250	2.500	16,9
2,5	1.250	2.500	21,1
3,0	1.250	2.500	25,4
4,0	1.250	2.500	33,8
5,0	1.250	2.500	42,2
1,0	1.500	3.000	12,2
1,5	1.500	3.000	18,3
2,0	1.500	3.000	24,3
2,5	1.500	3.000	30,4
3,0	1.500	3.000	36,5
4,0	1.500	3.000	48,6
5,0	1.500	3.000	60,8

Platten

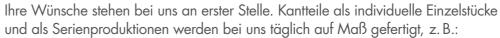
Spannungsarm, gereckt bzw. gerichtet

Platten			
	Abmessungen in mn	n	Gewicht kg/Platte*
10	1.000	2.000	58,0
15	1.000	2.000	87,0
20	1.000	2.000	116,0
25	1.000	2.000	145,0
30	1.000	2.000	174,0
35	1.000	2.000	203,0
40	1.000	2.000	232,0
45	1.000	2.000	261,0
50	1.000	2.000	290,0
55	1.000	2.000	319,0
60	1.000	2.000	348,0
10	1.250	2.500	91,0
15	1.250	2.500	136,0
20	1.250	2.500	181,0
25	1.250	2.500	227,0
30	1.250	2.500	272,0
35	1.250	2.500	317,0
40	1.250	2.500	363,0
45	1.250	2.500	408,0
50	1.250	2.500	453,0
55	1.250	2.500	498,0
60	1.250	2.500	544,0

	Abmessungen in mm		Gewicht kg/Platte*
10	1.500	3.000	131,0
15	1.500	3.000	196,0
20	1.500	3.000	261,0
25	1.500	3.000	326,0
30	1.500	3.000	392,0
35	1.500	3.000	457,0
40	1.500	3.000	522,0
45	1.500	3.000	587,0
50	1.500	3.000	653,0
55	1.500	3.000	718,0
60	1.500	3.000	783.0

Stanzen, Kanten und Schweißen wir fertigen schnell und flexibel nach Ihren Vorgaben

Ob Kantteile aus Aluminium oder Edelstahl, verzinkte oder beschichtete Stahlbleche, sämtliche Metalle werden nach Ihren Vorgaben für Sie exakt in Form gebracht.



- Wandverkleidungen
- Fensterbänke in Standard- oder Sonderformen
- Wandanschlussprofile
- Stanzung von Löchern
- Attiken und Mauerabdeckungen
- Dachabschlussprofile

Kantteile und Blechzuschnitte

- Kantteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl: 2.500 mm Länge und 5 mm Stärke
- Kantteile aus Aluminium: 4.000 mm Länge und 3 mm Stärke
- Kantteile aus Edelstahl, Stahl: 3.000 mm Länge und 2 mm Stärke



Unser SERVICE

Senden Sie uns Ihre Zeichnung oder Skizze und wir fertigen professionell und präzise nach Ihren Wünschen. Unser Team unterstützt Sie gerne! Mit unserem umfassenden Service und einer individuellen Gestaltung von Kantteilen stehen wir unseren Kunden von der Planung bis zur Umsetzung zur Seite.



Farbtöne



Anwendungsbeispiele Alu-Profile



Alu-Profile finden überall ihren Einsatz

56

Edel verchromte Alu-Profile oder Alu-Profile in Edelstahloptik finden überall ihre Anwendung. Mit anderen Werkstoffen kombiniert, können z.B. Vierkantrohre, U-Profile, Flachstangen und Winkel im modernen Möbel- und Innenausbau besonders gut als dekorative Elemente eingesetzt werden.













Außenfensterbänke müssen jeder Witterung standhalten. Für unsere Aluminium-Fensterbänke kein Problem. Robust und beständig bieten sie einen hervorragenden Wetterschutz sowohl bei Neubauten als auch bei Renovierungen. Sie sind insbesondere für den Einsatz bei Wärmedämmverbundsystemen geeignet und erfüllen alle erforderlichen Kriterien.

- Abgestufte Ausladungstiefen bis 440 mm ermöglichen den optimalen Einsatz
- Hervorragender Wetterschutz f
 ür Fassade und Mauerwerk
- Anspruchsvolles Design durch abgerundete Ecken, z.B. beim Systemzubehör

Abgestimmtes Zubehör

Das aufeinander abgestimmte Zubehörprogramm aus witterungsbeständigem Aluminium sichert eine einfache und wirtschaftliche Montage.



*grau, anthrazit, weiß



EN AW 6060 T66 (AlMgSi 0,5 F22)

50

70

90

110

Fensterbänke

Herstellungslänge 6.000 mm, Anschraubung mit Langloch, Sichtfläche foliert

195

225

240

260

280

300

320

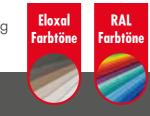
Ausladungen (Lagerprogramm)*

130

150

165

180



	40 	
420		-
440		

+	5° Neigung
⊥⊾	
1	—— Ausladung

* Größere Abmessungen möglich: Kantungen nach Skizze, z.B. 500 mm, Abschlüsse können aufgekantet werden.

Hinweis: Die Ausladung der Fensterbank muss so gewählt werden, dass der Abstand zwischen vorderer Abkantung und der Fassaden-Außenkante ca. 30 mm beträgt.

340

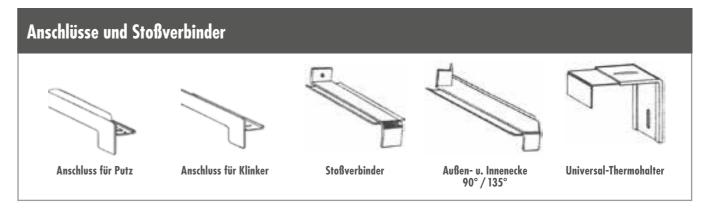
360

380

400

Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen und liefern wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel individuellen Zuschnitt und Konfektionierung.



Gleitabschlüsse aus Aluminium für WDVS-Systeme

Die Gleitabschlüsse aus Aluminium sind für WDVS-Systeme bestens geeignet. Thermisch bedingte Längenänderungen der Fensterbank werden im Gleitabschluss aufgenommen und verfügen über eine sehr gute UV-Beständigkeit.



Fensterbänke Aluminium

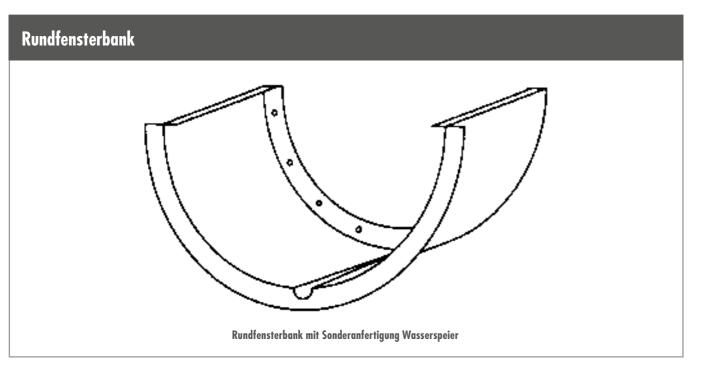


Rundfensterbänke: die runde Optik

Die ultimative Lösung für runde Fenster sind Aluminium-Fensterbänke. Spezielle Anforderungen im Design sind immer wieder gefragt. Mepa bietet auch hier einen individuellen Service. Fragen Sie unsere Fensterbänke für Rundfenster bis 180° an: gekantet und halbkreisförmig gebogen – ganz nach Ihren Vorstellungen.

Unser SERVICE

Sonderanfertigungen, z.B. Wasserspeier sind auf Anfrage möglich.



KUPFER MESSING EDELSTAHL Kupfer | Messing | Edelstahl Kupfer: Bleche, Rundrohre, Vierkantstangen 62 63 Kupfer: Flachstangen 64 Kupfer: Rundstangen Messing: Rundstangen Messing: Flach-, Vierkantstangen 65 KUPFER | MESSING | EDELSTAHI Messing: Bleche Edelstahl: Bleche, Lochbleche Edelstahl: Quadrat-, Rechteck-, Rundrohre, Rundstahl

Diese Produkte

erhältlich.

sind auf Anfrage



EN CW 024A, EN 1652, 12449 CU-DHP, HALBHART R240

Bleche Tafelgewicht in kg* Abmessungen in mm 2.000 0,5 1.000 9,0 2.000 1.000 0,6 10,8 0,65 2.000 1.000 11,7 1.000 0,7 12,6 2.000 2.000 1.000 0,8 14,4 2.000 1.000 1,0 18,0 2.000 1.000 1,5 27,0 2.000 1.000 2,0 36,0 2.000 3,0 54,0 1.000 2.000 1.000 5,0 90.0 2.500 1.250 0,8 22,5 2.500 1.250 1,0 28,2 2.500 1.250 1,0 42,2 56,4 2.500 1.250 2,0 3.000 1.500 1,5 22,5

3.000

1.500

EN CW004A EN 1759, 46433 **CU-ETP, HALBHART R240**

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

2,0

EN CW 024A EN 1652, 12449 **CU-DHP, WEICH R220**

Bleche	Bleche			
Abm	nessungen in	mm	Tafelgewicht in kg*	
2.000	1.000	0,5	9,0	
2.000	1.000	0,6	10,8	
2.000	1.000	0,7	12,6	
2.000	1.000	0,8	14,4	
2.000	1.000	1,0	18,0	
2.000	1.000	1,5	27,0	
2.000	1.000	2,0	36,0	

EN CW 024A EN 12449, 12451 **CU-DHP, WEICH IN RINGEN R200** & HART IN STANGEN R290

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Vierkantst	ange	
Abmessung	jen in mm	Gewicht/mtr
		kg
20,0	20,0	3,56
25,0	25,0	5,56
30,0	30,0	8,01
40,0	40,0	14,24
50,0	50,0	22,25
60,0	60,0	32,04
80,0	80,0	56,96

28,2

Rundrohr	0
Abmessu	ngen in mm
d	
6,0	1,0
8,0	1,0
10,0	1,0
12,0	1,0
15,0	1,0
18,0	1,0
22,0	1,5

EN CW004A EN 1759, 46433 **CU-ETP, HALBHART R240**

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Flachstang	e	_
Abmessung	jen in mm	Gewicht/mtr
b		kg
10	3,0	0,27
15	3,0	0,40
15	4,0	0,54
15	5,0	0,67
15	8,0	1,08
20	3,0	0,53
20	4,0	0,71
20	5,0	0,90
20	8,0	1,44
20	10,0	1,80
25	2,0	0,45
25	3,0	0.67
25	4,0	0,89
25	5,0	1,12
25	8,0	1,78
30	3,0	0,80
30	4,0	1,07
30	5,0	1,34
30	8,0	2,15
30	10,0	2,70
30	15,0	4,01
40	4,0	1,44
40	5,0	1,80
40	8,0	2,88
40	10,0	3,60
40	12,0	4,27
40	15,0	5,34
40	20,0	7,12
50	4,0	1,78
50	5,0	2,25
50	8,0	3,56
50	10,0	4,50

,			
	Abmessungen ir	n mm	Gewicht/mtr
		S	kg
	50	20,0	8,90
	60	4,0	2,70
	60	5,0	4,27
	60	8,0	5,40
	60	10,0	8,01
	60	20,0	10,68
	80	5,0	3,60
	80	10,0	7,20
	100	5,0	4,50
	100	10,0	9,00

s = Stärke



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

* Gewicht in ca. Angaben

Diese Produkte

erhältlich.

sind auf Anfrage

EN CW004A EN 1759, 46433 CU-ETP, HALBHART R240

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Rundstange



11,180

14,150

17,470

25,160

29,550 34,250

44,770

56,520

69,900

100,700

EN CW617N, zh, ph, M, R360, R430, R500 DIN 1782, GEPRESST Herstellungslänge ca. 3.000 mm



· ·	
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
	kg
5	0,180
6	0,250
7	0,340
8	0,440
10	0,700
12	1,010
14	1,370
15	1,570
16	1,790
20	2,800
25	4,370
30	6,290
32	7,160
35	8,560

40

45

50

60

65

70

80 90

100

120

Rundstange	•
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
5	0,167
6	0,240
8	0,427
10	0,668
11	0,808
12	0,961
15	1,500
16	1,710
17	1,930
18	2,160
20	2,670
25	4,170
26	4,510
27	4,870
28	5,230
30	6,010
32	6,840
35	8,180
36	8,650
40	10,680
42	11,780
45	13,520
50	16,690
55	20,190

EN CW614N, zh, ph, M, R360, R430, R500 DIN 1759, GEZOGEN MIT SCHARFEN KANTEN

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Flachstang		
Abmessun	gen in mm	Gewicht/mtr
b		kg
20	2,0	0,340
25	2,0	0,425
30	2,0	0,510
35	2,0	0,595
40	2,0	0,680
10	3,0	0,256
15	3,0	0,382
20	3,0	0,510
30	3,0	0,770
35	3,0	0,892
40	3,0	1,020
50	3,0	1,275
60	3,0	1,530
10	4,0	0,340
15	4,0	0,510
20	4,0	0,680
25	4,0	0,850
30	4,0	1,020
35	4,0	1,190
40	4,0	1,360
50	4,0	1,700
60	4,0	2,040
10	5,0	0,430
15	5,0	0,640
20	5,0	0,850
25	5,0	1,062
30	5,0	1,280
35	5,0	1,487
40	5,0	1,700
50	5,0	2,120
60	5,0	2,550

Abmessun	gen in mm	Gewicht/mtr
		kg
80	5,0	3,400
10	6,0	0,510
15	6,0	0,765
20	6,0	1,020
25	6,0	1,275
30	6,0	1,530
40	6,0	2,040
50	6,0	2,550
60	6,0	3,060
80	6,0	4,080
100	6,0	5,100

s = Stärke

EN CW614N, zh, ph, M, R430, R500 DIN 1761, GEZOGEN MIT SCHARFEN KANTEN

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

O	O	
Vierkantst	ange	
Abmessung	en in mm	Gewicht/mtr
Ь		kg
8	8	0,544
10	10	0,850
12	12	1,220
15	15	1,910
20	20	3,400
25	25	5,310
30	30	7,650
40	40	13,600
50	50	21,250



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

KUPFER | MESSING | EDELSTAHL

Bleche

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

2.000

EN CW508L, HALBHART R350

Herstellungslänge 600 x 2.000 mm, 1.000 x 2.000 mm

600

600

600

600

600

600

600

600

600

600

600

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

1.000

0,2

0,3

0,5

0,7

1,0

1,2

1,5

2,0

2,5

3,0

5,0

0,5

0,6

0,7

0,8

1,0

1,2

1,5

2,0

2,5

3,0

5,0

6,0

8,0

10,0



2,00

3,10

5,10

7,10

10,20

12,20

15,30

20,40

25,50

30,60

51,00

8,50

10,20

11,90

13,60

17,00

20,40

25,50

34,00

42,50

51,00

85,00

102,00

136,00

170,00

Messing	Н
	1.

Messing	

ΕN	CW508L,	MFICH	K30

Ble

2.000

2.000

1.000

1.000

lerstellungslänge 600 x 2 .000 x 2.000 mm



2.000 mm,	I

che			
	Abmessungen in mn		Tafelgewich
0.00	000	0.1	0.50

	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*
2.000	300	0,1	0,50
2.000	600	0,2	2,00
2.000	600	0,3	3,10
2.000	600	0,5	5,10
2.000	600	0,7	7,10
2.000	600	1,0	10,20
2.000	600	1,2	12,20
2.000	600	1,5	15,30
2.000	600	2,0	20,40
2.000	600	2,5	25,50
2.000	600	3,0	30,60
2.000	600	5,0	51,00
2.000	1.000	0,5	8,50
2.000	1.000	0,6	10,20
2.000	1.000	0,7	11,90
2.000	1.000	0,8	13,60
2.000	1.000	1,0	17,00

1,5

2,0

EN CW508L, HART R350

Herstellungslänge 600 x 2.000 mm, 1.000 x 2.000 mm



ı	Abmessungen in mr		Tafelgewicht in kg*
2.000	600	1,0	10,20
2.000	600	1,5	15,30
2.000	600	2,0	20,40
2.000	600	2,5	25,50
2.000	600	3,0	30,60
2.000	600	4,0	40,80
2.000	600	5,0	51,00
2.000	600	6,0	61,20
2.000	600	7,0	71,40
	2.000 2.000 2.000 2.000 2.000 2.000 2.000 2.000	Abmessungen in mr 2.000 600 2.000 600 2.000 600 2.000 600 2.000 600 2.000 600 2.000 600 2.000 600	Abmessungen in mm 2.000 600 1,0 2.000 600 1,5 2.000 600 2,0 2.000 600 2,5 2.000 600 3,0 2.000 600 4,0 2.000 600 5,0 2.000 600 6,0

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Rundlochung Rv 5-8, Rv 10-15, gebeizt, nicht entfettet



Rundlochung



46,80

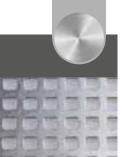
V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Kaltgewalzt, geglüht und gebeizt, einseitig geschliffen, 240er Korn, mit Schutzfolie



V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Quadratlochung Qg 5-8, Qg 10-15, gebeizt, nicht entfettet



43,20

Quadratlochung

3.000 1.500 2,0

	SE			
Abmes	ssungen i	n mm	Tafelgw. Qg 5—8 in kg*	Tafelgw. Qg 10—15 in
2.000	1.000	1,0	9,80	9,00
2.000	1.000	1,5	14,60	13,40
2.500	1.250	1,5	22,81	20,94

Bleche

	Abmessungen in mn	1	Tafelgewicht in kg*
2.000	1.000	1,0	16,00
2.000	1.000	1,5	24,00
2.000	1.000	2,0	32,00
2.500	1.250	1,0	25,00
2.500	1.250	1,5	37,50
2.500	1.250	2,0	50,00
3.000	1.500	1,0	36,00
3.000	1.500	1,5	54,00
3.000	1.500	2,0	72,00

Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

25,50

34,00



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich!



Herstellungslänge ca. 6.000 mm, geschweißt, gebeizt

Quadro	atrohr		
Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h			kg
15	15	1,5	0,676
20	20	1,0	0,626
20	20	1,5	0,920
20	20	2,0	1,202
25	25	1,0	0,789
25	25	1,5	1,646
25	25	2,0	1,527
30	30	1,0	0,952
30	30	1,5	1,409
30	30	2,0	1,853
40	40	1,0	1,277
40	40	1,5	1,897
40	40	2,0	2,504
50	50	2,0	3,155
50	50	3,0	4,657
60	60	2,0	3,806
60	60	3,0	5,634
80	80	3,0	7,587

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, gezogen, einseitig geschliffen, h9, 240er Korn

Rundstahl	•
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
8	0,395
10	0,617
12	0,888

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, geschweißt, gebeizt

Rechte	ckrohr		
Abmo	essungen in	Gewicht/mtr	
h	b	S	kg
20	10	1,5	0,676
25	15	1,5	0,920
30	20	1,5	1,164
30	20	2,0	1,527
40	20	1,5	1,409
40	20	2,0	1,853
40	30	2,0	2,178
50	30	1,5	1,897
50	30	2,0	2,504
60	30	2,0	2,829
60	40	2,0	3,155
80	40	2,0	3,806
80	40	3,0	5,634
100	50	2,0	4,783

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, geschweißt, gebeizt

Rundrohr		0
Abmessung	en in mm	Gewicht/mtr
d		kg
14,0	1,5	0,470
20,0	2,0	0,901
21,3	2,0	0,967
25,0	2,0	1,152
26,9	2,0	1,247
30,0	2,0	1,402
33,7	2,0	1,588
40,0	2,0	1,903
42,4	2,0	2,023
48,3	2,0	2,319









Als zuverlässiger Partner bearbeiten wir Alu-Profile, montieren verschiedenste Elemente und fertigen seit über 40 Jahren nach den Wünschen unserer Kunden individuelle Konstruktionen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium. Dabei bieten wir unseren Kunden nicht nur Qualität, sondern auch kurze Wege und schnelle Ergebnisse. Eng aufeinander abgestimmte Fertigungsprozesse, kurze Fertigungszeiten und ein Höchstmaß an Flexibilität und Zuverlässigkeit in der Abwicklung zeichnen uns aus.

Professionelle Profilbearbeitung: Schneiden, Senken, Bohren und Kupieren

Um auf Ihre Wünsche flexibel eingehen zu können, bieten wir neben unserer umfangreichen Produktpalette auch einen Zuschnitt- und Bohrservice in eigener Fertigung an. In unserem Profilbearbeitungszentrum mit hochmoderner CNC-Maschine setzen wir schnell und präzise Ihre Wünsche um.

- Bohren, Senkbohren, Fräsen, Gewinde schneiden
- Gehrungen schneiden
- Bis zu 6 m lange Alu-Profile exakt bohren egal ob Schräg-, Lang- oder Rundloch
- Professionell und individuell
- Kupieren von Alu-Profilen







Profilbearbeitung Zuschnitt Bohren Kupieren Zuschnitt eines Aluminiumprofils Bohrung eines Langloches Eupieren eines Winkels

Kupieren von Aluminiumprofilen – ganz auf Ihre Wünsche abgestimmt

Selbst 6 m lange Aluminiumprofile können in unserer hauseigenen Fertigung nach Ihren Wünschen kupiert werden. Für spezielle Anwendungsbereiche lassen sich nach Ihren Maßangaben Standardprofile kupieren. Ganz einfach lässt sich z.B. der Schenkel eines Winkels oder T-Profils ändern. Anschließend können wir in unserem Profilbearbeitungszentrum Löcher in das kupierte Profil bohren, senken oder z.B. auf Gehrung schneiden. Hier stellen wir uns ganz auf Kundenwünsche ein.





Beispiele für kupierte und bearbeitete Profile

Kupieren

Bohren







Aus einem Vierkantrohr wird ein C, z.B. zur Aufnahme von Schiebe-Rollelementen



Aus einem Vierkantrohr wird ein J-Profil



Bearbeitung im Profilbearbeitungszentrum: Löcher bohren, senkbohren, fräsen. Gewinde schneiden







Fertigung von langlebigen Fenstern und Türen aus Aluminium

Als Handelspartner von heroal fertigen wir qualitativ und technisch hochwertige Fenster und Türen aus Aluminium. Sehr hochwertige Materialien, technische Perfektion bis ins Detail und eine große Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten zeichnen die Profilsysteme von heroal aus.



Beispiel heroal W 72









Fenstersysteme: Maximale Energieund Kosteneinsparung

Hohe Wärmedämmung, Energieeinsparung und Flexibilität im System, das zeichnet z.B. das heroal W 72 aus. Neben höchster Funktionalität erfüllt es die hohen Wärmeschutzanforderungen an Fenster, der zurzeit gültigen EnEV sowie der weiterführenden EnEV.

Vorteile zu heroal W 72

- Optimale Wärmedämmung dank einer einzigartigen innovativen Steggeometrie
- Ressourcenschonendes System

heroal W 72

Rahmenprofile: 72,0

Glas-/Füllungsstärke: 64

Beispiel heroal D 72







Türsysteme: Stabil und langlebig

Technische Perfektion und eine große Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten, das zeichnet z.B. das Türsystem heroal D 72 aus.

Vorteile zu heroal D 72

- Effiziente Wärmedämmung
- Stabil und robust
- Praktisch alle Öffnungsarten und eine Vielzahl an Füllungsarten realisierbar

heroal D 72

Rahmenprofile: 72,0

Glas-/Füllungsstärke: 52

Stanzen, Kanten und Schweißen wir fertigen schnell und flexibel nach Ihren Vorgaben

Ob Kantteile aus Aluminium oder Edelstahl, verzinkte oder beschichtete Stahlbleche sämtliche Metalle werden nach Ihren Vorgaben für Sie exakt in Form gebracht.



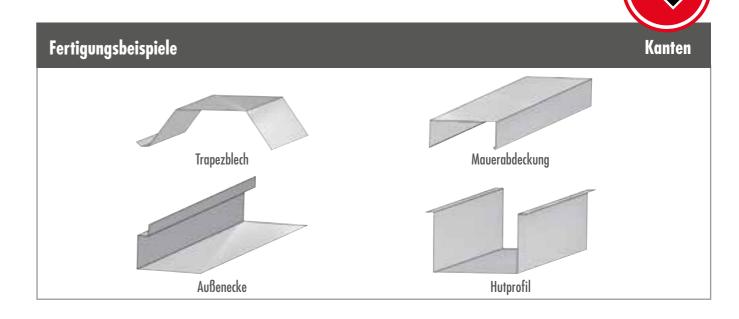


Ihre Wünsche stehen bei uns an erster Stelle. Kantteile als individuelle Einzelstücke und als Serienproduktionen werden bei uns täglich auf Maß gefertigt, z.B.:

- Wandverkleidungen
- Fensterbänke in Standard- oder Sonderformen
- Wandanschlussprofile
- Stanzung von Löchern
- Attiken und Mauerabdeckungen
- Dachabschlussprofile

Kantteile und Blechzuschnitte

- Kantteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl: 2.500 mm Länge und 5 mm Stärke
- Kantteile aus Aluminium: 4.000 mm Länge und 3 mm Stärke
- Kantteile aus Edelstahl, Stahl: 3.000 mm Länge und 2 mm Stärke



Unser SERVICE

Nach Ihren Wünschen fertigen wir hochwertige Fenster und Türen aus Aluminium. Ihre individuellen Vorstellungen setzen wir flexibel um. Fragen Sie direkt bei uns an!

Unser SERVICE

Senden Sie uns Ihre Zeichnung oder Skizze und wir fertigen Ihre Kantteile professionell und präzise nach Ihren Wünschen.

Sonderkonstruktionen Sonderkonstruktionen Stahl | Edelstahl | Aluminium Aluminium | Edelstahl | Stahl





Schweißen, Kanten, Zuschnitt – das ist unser Handwerk

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb nach EN 1090-2, EXC 2 fertigen wir komplexe Umform- und Schweißarbeiten, wie z.B. Sondergehäuse, Einhausungen und Maschinenverkleidungen aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium. Wir fertigen flexibel und präzise nach den Vorgaben unserer Kunden.



Produktbereiche

- Behälter und Wannen
- Abdeckungen
- Gehäuse
- Maschinenverkleidungen
- Maschinen- und Rahmengestelle
- Lärmschutzhauben
- Schweißkonstruktionen
- Hydraulikbehälter
- Einhausungen
- CNC Laser- und Stanzteile
- Sonderkonstruktionen
- Kantteile



Rahmengestell für Rohrleitungen

Vielfältige Branchenlösungen für unterschiedlichste Anwendungen

- Anlagenbau
- Apparatebau
- Behälterbau
- Stahlbau
- Messebau Ladenbau



Ölbehälter



Sonderkonstruktionen Stahl | Edelstahl | Aluminium Aluminium | Edelstahl | Stahl Sonderkonstruktionen





Made in



Alles aus einer Hand bei garantierter Termintreue

Von der Komplettbearbeitung großer Teile bis hin zur Lackierung werden sämtliche Arbeitsschritte ausschließlich in unserem zertifizierten Betrieb durchgeführt und koordiniert. In Zusammenarbeit mit unseren langjährigen, zuverlässigen Kooperationspartnern gewährleisten wir, dass wir Ihre Projekte professionell und termingerecht abwickeln.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten im Überblick



Schneiden und Kanten von Blechen

- Blechkantteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl:
 2.500 mm Länge und 5 mm Stärke
- Blechkantteile aus Aluminium: 3 mm Stärke und 4 m Länge
- Edelstahl und Stahl: 2 mm Stärke und 3 m Länge



Schweißverfahren

MIG, MAG und WIG



Fertigung von Aluminium-Trennwänden, -Fenstern und -Türen

- Mepa Aluminium-Trennwandprofile
- Aluminium-Fenster/-Türen mit heroal Profilen



CNC Profilbearbeitungszentrum für Aluminium

- Bohren
- Fräsen
- Fixlängen schneiden | kupieren | auf Gehrung schneiden



Edelstahlbehälter mit Haube

Oberflächentechnik

- Verzinken und Eloxieren
- Lackieren
- Sandstrahlen
- Pulverbeschichten

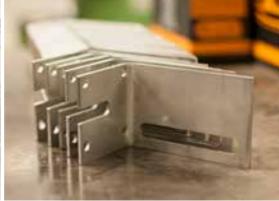




Hydraulikbehälter

ERTIGUNG





Klein- und Großserien in bester Qualität

Wir fertigen für unsere Kunden von Einzel- und Kleinteilen über Kleinserien bis hin zu ganzen Geräten oder Anlagen. Dabei legen wir besonderen Wert auf die unterschiedlichen, branchenspezifischen Bedürfnisse.



Beispiele aus der Kleinserienproduktion





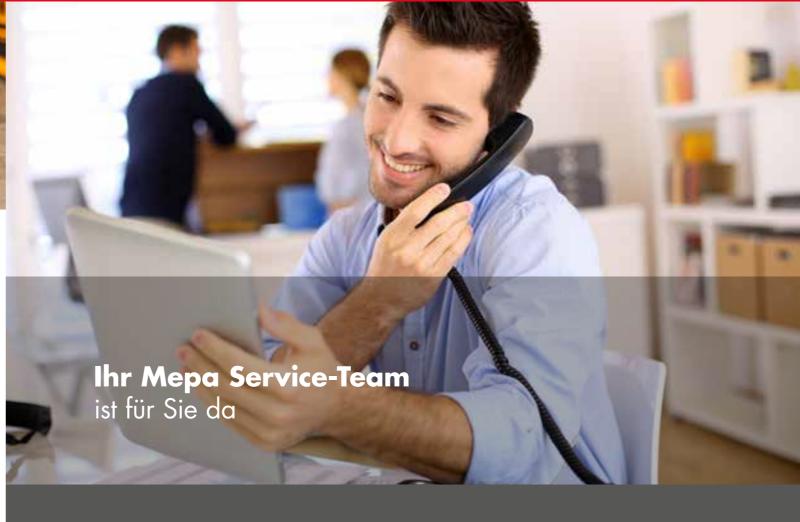
Ihre Vorteile

- Komplette Fertigung
- Schnelle Lieferung
- Kostenoptimierung durch abgestimmte Prozesse
- Persönliche Kundenbetreuung und Beratung
- Einfacher und schneller Transport durch eigenen Fuhrpark



Gerne planen wir mit Ihnen Ihr nächstes Projekt.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf, wir beraten Sie gerne.



Kontakt

Haben Sie eine Frage zu unseren Produkten oder möchten Sie eine Bestellung aufgeben? Unser erfahrenes Verkaufsteam hilft Ihnen gerne weiter. Auf Wunsch berät Sie unser Außendienst gerne vor Ort.

Mepa Metallhandel

Tel.: + 49 (0) 2327 9455 40 Fax: + 49 (0) 2327 9455 30 E-Mail: info@mepa-metallhandel.de

Mepa Fertigung

www.mepa-shop.de

Tel.: + 49 (0) 2327 41788 80 Fax: + 49 (0) 2327 41788 88 E-Mail: info@mepa-fertigung.de

Gerne können Sie Ihre Bestellung auch persönlich abholen:

Burgstraße 9a, 44867 Bochum

Einfach online bestellen

In unserem Onlineshop finden Sie schnell die passenden Produkte.



Online

Cabinet Schranksysteme AG, depositphoto Directlech Global, Display, fotolia, heroal, Shutterstock.

FERTIGUNG



Mepa Metallhandels-Partner GmbH & Co. KG | Mepa Metallfertigungs-Gesellschaft mbH & Co. KG Burgstraße 9a-c, 44867 Bochum

Metallhandel

Tel.: + 49 (0) 2327 9455 40 E-Mail: info@mepa-metallhandel.de

Fertigung

Tel.: + 49 (0) 2327 41788 80 E-Mail: info@mepa-fertigung.de

www.mepa-shop.de