



Inhaltsverzeichnis Inhaltsverzeichnis



Profile

Oberflächenveredelung	1
Winkelprofile	
T-Profile	12
Einfassprofile U-Profile	13
Z-Profile	10
Rechteckrohre	17
Quadratrohre	19
Rundrohre	2
Flachstangen	2:
Vierkantstangen	2.
Rundstangen	2
Profilbearbeitung	2

Sonderprofile

Brüstungs- und Trennwandprofile	30
Massive Trennwandprofile	32
Geländerprofile	35
Montageelemente	36
Einfassprofile: 19 mm Plattenstärke	37
Einfassprofile: 3–8 mm Plattenstärke	38
Kantenschutz	39
Regalträger- und Spannrahmenprofile	40
IED Profile	41

Zeichnungsprofile | Kundenprofile

Zeichnungsprofile	44
Onlineshop	46

Bleche | Kantteile

Oberflächenveredelung	4
Bleche, Edelstahloptik, farbbeschichtet, eloxiert	49
Duett-, Quintett-Warzenbleche	5
Tränen-, Feinwell-, Reiskorn-, Lochbleche	5
Standardbleche	5
Platten	5
Kantteile	5.
Einsatz Alu-Profile	5



Fensterbänke

ensterbänke	58
Zubehör	59
lundfensterbänke	60

Kupfer | Messing | Edelstahl

Kupfer: Bleche, Rundrohre, Vierkantstangen	62
Kupfer: Flachstangen	63
Kupfer: Rundstangen	64
Messing: Rundstangen	64
Messing: Flach-, Vierkantstangen	65
Messing: Bleche	66
Edelstahl: Bleche, Lochbleche	67
Edelstahl: Quadrat-, Rechteck-, Rundrohre, Rundstahl	68

Fertigung

Profilbearbeitung	7(
Fenster und Türen	72
Kantteile	73
Sonderkonstruktionen aus	74
Stahl, Edelstahl, Aluminium	

Service

Über Mepa	L
Profilbearbeitung	28
Fertigung Montageelemente	36
Zeichnungsprofile Kundenprofile	43
Onlineshop	4(
Fertigung von Stahl, Edelstahl, Aluminium	69
Kontakt	79



Mepa steht Ihnen **als zuverlässiger Lieferant** mit einer ausgezeichneten Verkaufsunterstützung und einem **gut durchdachten Lager- und Logistikkonzept** zur Seite.

Wir können unseren Kunden **mehr als 4.000 Aluminiumprodukte** direkt **ab Lager** anbieten. Mit **mehr als 40 Jahren Branchenerfahrung** haben wir uns zum Profi für Oberflächenveredelung entwickelt.

Aluminiumprofile in jeglichen RAL- und Eloxal-Tönen, in Chrom, Edelstahloptik oder Premiumoberflächen wie Dazini sind unser tägliches Geschäft.

Vertrauen Sie auch auf unseren **zertifizierten Metallbau-Fachbetrieb.** Nicht nur die Aluminiumbearbeitung wie **Schneiden, Bohren** und **Fräsen** ist unsere Stärke, sondern auch die **Bearbeitung von Stahl und Edelstahl** und das bei **höchstem Qualitätsanspruch.**

Aluminiumprofile, Bleche, Fensterbänke

- Wählen Sie aus einer Vielzahl an hochqualitativen Werkstoffen aus: Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing
- Premiumoberflächen und Kundenprofile können direkt angefragt werden

Qualität und Service, darauf können Sie vertrauen

- Moderne Produktionsanlagen
- Fertigung mit höchster Präzision
- Zertifiziert nach EN1090 EXC2

Für unsere Kunden immer einen Schritt voraus

- 24 Stunden Bestellung direkt online
- Zuverlässige und schnelle Lieferung mit eigenen LKWs und zuverlässigen Logistikunternehmen
- Lieferung bereits ab Kleinstmengen



PROFILE



Ihre Mepa Vorteile

- Auswahl aus mehr als 4.000 Produkten
- Profile, Kundenprofile, Kantteile, Bleche, Fensterbänke
- Aluminum, Edelstahl, Kupfer, Messing
- Premiumoberflächen
- Zuschnittservice, Kanten, Fräsen, Bohren

Das Gesamtpaket muss stimmen

- Persönlicher Kundenservice
- 24 Stunden Bestellung
- Zuverlässige Lieferung, eigene LKWs
- Transportsichere Verpackung

Nutzen Sie unseren individuellen **Mepa Service**

- Zuschnitt nach Kundenwunsch
- Bohren, Senkbohren, Fräsen
- Kanten mit Winkel-, U-, Z-Kantungen, Wannen usw.



Kanten





Bohren

Fräsen



Schweißen

Kupieren

Oberflächenveredelung



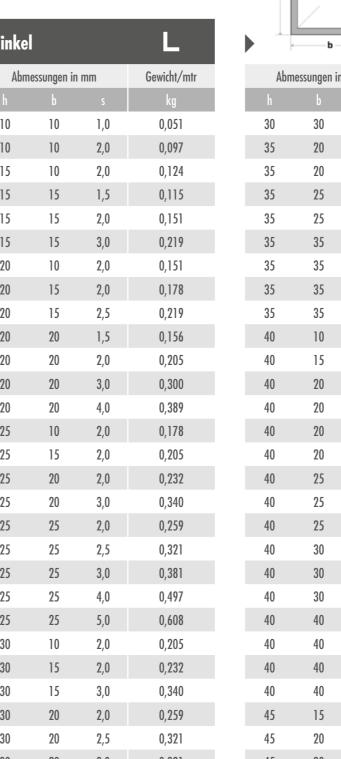
PROFILE

Auswahl – direkt ab Lager, schnell geliefert!

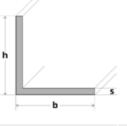
23



EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9



0,605



5				
b				
Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr	
			kg	
30	30	5,0	0,743	
35	20	2,0	0,286	
35	20	3,0	0,421	
35	25	2,0	0,313	
35	25	3,0	0,462	
35	35	2,0	0,367	
35	35	3,0	0,543	
35	35	4,0	0,713	
35	35	5,0	0,878	
40	10	2,0	0,259	
40	15	2,0	0,286	
40	20	2,0	0,313	
40	20	2,5	0,388	
40	20	3,0	0,462	
40	20	4,0	0,605	
40	25	2,0	0,340	
40	25	2,5	0,422	
40	25	3,0	0,502	
40	30	2,0	0,367	
40	30	3,0	0,543	
40	30	4,0	0,713	
40	40	2,0	0,421	
40	40	3,0	0,624	
40	40	4,0	0,821	
40	40	5,0	1,013	
45	15	2,0	0,313	
45	20	2,0	0,340	
45	30	3,0	0,583	
45	45	2,0	0,475	
45	45	5,0	1,148	

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









(AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

1101010110	, ingolali,	go ca. o.	00011111
Winkel			L
Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
10	10	1,0	0,051
10	10	2,0	0,097
15	10	2,0	0,124
15	15	1,5	0,115
15	15	2,0	0,151
15	15	3,0	0,219
20	10	2,0	0,151
20	15	2,0	0,178
20	15	2,5	0,219
20	20	1,5	0,156
20	20	2,0	0,205
20	20	3,0	0,300
20	20	4,0	0,389
25	10	2,0	0,178
25	15	2,0	0,205
25	20	2,0	0,232
25	20	3,0	0,340
25	25	2,0	0,259
25	25	2,5	0,321
25	25	3,0	0,381
25	25	4,0	0,497
25	25	5,0	0,608
30	10	2,0	0,205
30	15	2,0	0,232
30	15	3,0	0,340
30	20	2,0	0,259
30	20	2,5	0,321
30	20	3,0	0,381
30	25	2,0	0,286
30	30	2,0	0,313
30	30	3,0	0,462
			0.10-

Oberflächenveredelung in RAL- und Eloxal-Tönen

Dekorativer und hochwertiger Schutz auch im Außenbereich

Vorteile von pulverbeschichtetem und eloxiertem

Standard Eloxal-Töne*

Standard RAL-Töne*

Weißaluminium

Graualuminium

RAL 9006

RAL 9007

RAL 9016

Verkehrsweiß

E6/EV1 Silber



E6/C34 Dunkelbronze

RAL 7016

Anthrazit

RAL 8077

RAL 9010

Reinweiß

Dunkelbraun

Chrom und Edelstahloptik: Oberflächen, die sich sehen lassen können

Sie bestimmen die Farbe und Oberfläche – wir liefern die Qualität

Mepa bietet Ihnen neben klassischen Formaten und Standardfarben mehr als 100 Farben zur

Edelstahloptik

Aluminium

• Schutz vor Verschleiß

Korrosionsbeständig

• Licht- und witterungsbeständig

• Verfügbare RAL-Farben nach

Kundenwunsch umsetzbar

- Unempfindlich gegen Fingerabdrücke
- Kratz- und stoßfest
- Deutliche Gewichtsreduzierung
- Hohe Abriebfestigkeit
- Leichtere Bearbeitung als Edelstahl
- Einem geschliffenem Edelstahl perfekt nachempfunden

Glanzchrom

- Dekorative, edle Optik in vielen Bereichen einsetzbar
- Korrosionsschutz durch zusätzliche Beschichtung schützt vor Kratzern

Premium-Profile

Mepa bietet auch edle, außergewöhnliche Farben und Oberflächen, die durch noch mehr Eleganz und Individualität überzeugen, z.B. Chroma Kupfer, Neu Gold, Alu Dark und Rauch Chrom.

weiter auf nächster Seite

Winkelprofile

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar



Winkelprofile





10



Abmess	ungen in mı	n	Gewicht/mtr
			kg
50	15	2,0	0,340
50	20	2,0	0,367
50	20	2,5	0,456
50	25	2,0	0,394
50	25	3,0	0,583
50	25	4,0	0,767
50	25	5,0	0,945
50	30	2,0	0,421
50	30	3,0	0,624
50	30	4,0	0,821
50	30	5,0	1,013
50	40	2,0	0,475
50	40	3,0	0,705
50	40	4,0	0,929
50	40	5,0	1,148
50	50	2,0	0,529
50	50	3,0	0,786
50	50	4,0	1,037
50	50	5,0	1,283
50	50	6,0	1,523
	h 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	h b 50 15 50 20 50 25 50 25 50 25 50 30 50 30 50 30 50 30 50 40 50 40 50 40 50 40 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50	50 15 2,0 50 20 2,0 50 20 2,5 50 25 2,0 50 25 3,0 50 25 4,0 50 25 5,0 50 30 2,0 50 30 3,0 50 30 4,0 50 30 5,0 50 40 2,0 50 40 3,0 50 40 4,0 50 50 2,0 50 50 3,0 50 50 3,0 50 50 5,0

8,0

10,0

2,0

2,0

2,0

2,5

3,0

2,0

2,5

3,0

2,0

3,0

50

50

10

15

20

20

20

25

25

30

30

50

50

60

60

60

60

60

60

60

1,987

2,430

0,367 0,394

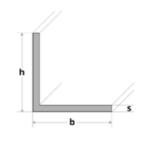
0,421

0,523 0,624

0,448

0,557 0,664

0,475 0,705



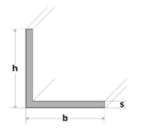
Abmessungen in mm			Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
60	30	4,0	0,929
60	30	5,0	1,148
60	40	2,0	0,529
60	40	3,0	0,786
60	40	4,0	1,037
60	40	5,0	1,283
60	40	6,0	1,523
60	50	2,0	0,583
60	60	2,0	0,637
60	60	2,5	0,793
60	60	3,0	0,948
60	60	4,0	1,253
60	60	5,0	1,553
60	60	6,0	1,847
60	60	8,0	2,419
70	15	2,0	0,448
70	20	2,0	0,475
70	25	2,5	0,624
70	30	2,0	0,529
70	40	2,0	0,583
70	70	2,5	0,928
70	70	5,0	1,823
70	70	6,0	2,171
75	50	5,0	1,620
80	15	2,0	0,502
80	20	2,0	0,529
80	25	2,5	0,692
80	30	2,0	0,583
80	30	3,0	0,867
80	40	2,0	0,637
80	40	3,0	0,948
80	40	4,0	1,253

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



Abme	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
80	40	6,0	1,847
80	50	4,0	1,361
80	50	5,0	1,688
80	60	4,0	1,469
80	60	6,0	2,171
80	80	3,0	1,272
80	80	4,0	1,685
80	80	5,0	2,093
80	80	6,0	2,495
80	80	8,0	3,283
80	80	10,0	4,050
100	20	2,0	0,637
100	30	3,0	1,029
100	40	2,0	0,745
100	40	4,0	1,469
100	50	3,0	1,191
100	50	5,0	1,958
100	50	10,0	3,780
100	60	3,0	1,272
100	60	6,0	2,495
100	80	6,0	2,819
100	100	4,0	2,117
100	100	5,0	2,633
100	100	6,0	3,143
100	100	10,0	5,130
110	30	2,0	0,745
120	20	2,0	0,745
120	40	3,0	1,272
120	40	4,0	1,685
120	50	5,0	2,228
120	60	8,0	3,715
120	80	10,0	5,130



Abm	essungen in	Gewicht/mtr	
			kg
120	120	8,0	5,011
140	40	3,0	1,434
150	50	4,0	2,117
150	100	5,0	3,308
150	100	10,0	6,480
200	100	10,0	7,830

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar



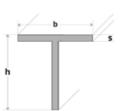






EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar







12

Eloxal Farbtön	е

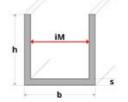
T-Profi	il		Т
Abm	essungen in	Gewicht/mtr	
			kg
15	15	1,5	0,115
15	15	2,0	0,151
20	20	1,5	0,156
20	20	2,0	0,205
20	40	2,0	0,313
25	25	2,0	0,259
25	25	3,0	0,381
30	20	2,0	0,259
30	30	2,0	0,313
30	30	3,0	0,462
35	35	3,0	0,543
40	20	2,0	0,313
40	40	2,0	0,421
40	40	3,0	0,624
40	40	4,0	0,821
50	50	2,0	0,529
50	50	3,0	0,786
50	50	4,0	1,037
50	50	5,0	1,283
60	60	4,0	1,253
60	60	6,0	1,847
100	50	2,0	0,799
100	60	5,0	2,093
120	50	2,0	0,907

EINFASSPROFILE

Planungshilfe nach theoretischem, maximalem Innenmaß

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellung



gslänge ca. 6.000 mm		h iM		
retisches, maximales Innenmaß*		Abmessun	gen in mm	
iM	h			
6,0	8	8	8	1,0

U-Profil L		b	s	
theoretisches, maximales Innenmaß*		Abmessung	en in mm	
iM	h	Ь	h	S
6,0	8	8	8	1,0
6,0	10	10	10	2,0
6,0	20	11	20	2,5
7,0	8	10	8	1,5
8,0	10	10	10	1,0
8,0	13	12	13	2,0
8,0	20	13	20	2,5
10,0	16	14	16	2,0
10,0	20	12,8	20	1,4
11,0	15	15	15	2,0
12,0	25	15	25	1,5
13,0	13	16	13	1,5
14,0	20	17	20	1,5
14,0	20	20	20	3,0
15,0	25	18	25	1,5
15,0	40	20	40	2,5
16,0	10	20	10	2,0
16,0	15	20	15	2,0
16,0	20	20	20	2,0
16,0	25	20	25	2,0
16,0	30	20	30	2,0
16,0	40	20	40	2,0
17,0	20	20	20	1,5
19,0	10	22	10	1,5
19,0	20	25	20	3,0
19,0	25	25	25	3,0
20,0	23	23	23	1,5
21,0	15	25	15	2,0
21,0	20	25	20	2,0
21,0	25	25	25	2,0

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









13 * Bitte beachten Sie theoretische Abweichungen/Toleranzen.

Abmessungen in mm

60

55 65 55 2,5 60,0

40

40

50

50

20

25 100 25 3,0 96,0

40

50 100 50 5,0 90,0

50 108 50 3,0 102,0

20 120 20 2,5 115,0

40 120 40 3,0 114,0

65 160 65 8,0 144,0 200 40 3,0 194,0

40 3,0 134,0

80

88

100

100

40 140

65 25 2,5 60,0

30 3,0 74,0

45 3,0 74,0

3,0 74,0

4,0 72,0

3,0 80,0

3,0 82,0

3,0 84,0

2,0 96,0

3,0 96,0

3,0 100,0

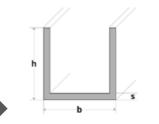


U-Profil

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Ш

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



Glanz- chrom	

Edelstahl

Optik

In allen Oberflächen,

pressblank lieferbar

Farben sowie in





Abmessungen in mm					Gewicht/mtr
h	b	h	S	iM*	kg
8	10	8	1,5	7,0	0,093
10	10	10	1,0	8,0	0,076
10	10	10	2,0	6,0	0,140
13	12	13	2,0	8,0	0,184
20	12,8	20	1,4	10,0	0,189
16	14	16	2,0	10,0	0,227
10	15	10	2,0	11,0	0,167
15	15	15	2,0	11,0	0,221
25	15	25	1,5	12,0	0,251
13	16	13	1,5	13,0	0,158
20	17	20	1,5	14,0	0,219
25	18	25	1,5	15,0	0,263
10	20	10	2,0	16,0	0,194
15	20	15	2,0	16,0	0,248
20	20	20	1,5	17,0	0,231
20	20	20	2,0	16,0	0,302
20	20	20	3,0	14,0	0,437
25	20	25	2,0	16,0	0,356
30	20	30	2,0	16,0	0,410
40	20	40	2,0	16,0	0,518
40	20	40	2,5	15,0	0,641
10	22	10	1,5	19,0	0,158
23	23	23	1,5	20,0	0,267
15	25	15	2,0	21,0	0,275
20	25	20	2,0	21,0	0,329
20	25	20	3,0	19,0	0,478
25	25	25	2,0	21,0	0,383
25	25	25	3,0	19,0	0,559
20	30	20	2,0	26,0	0,356
30	30	30	2,0	26,0	0,464
30	30	30	3,0	24,0	0,680

20 35 20 2,0 31,0

0,383

Abmessungen in mm					Gewicht/mtr
h	Ь	h	S	iM*	kg
25	35	25	2,0	31,0	0,437
35	35	35	2,0	31,0	0,545
35	35	35	3,0	29,0	0,802
20	40	20	2,0	36,0	0,410
20	40	20	2,5	35,0	0,506
20	40	20	3,0	34,0	0,599
30	40	30	3,0	34,0	0,761
40	40	40	2,0	36,0	0,626
40	40	40	2,5	35,0	0,776
40	40	40	3,0	34,0	0,923
40	40	40	4,0	32,0	1,210
12	45	12	2,5	40,0	0,432
20	50	20	2,0	46,0	0,464
25	50	25	3,0	44,0	0,761
30	50	30	2,0	46,0	0,572
30	50	30	3,0	44,0	0,842
50	50	50	2,0	46,0	0,788
50	50	50	3,0	44,0	1,166
50	50	50	4,0	42,0	1,534
50	50	50	5,0	40,0	1,890
45	55	45	2,0	51,0	0,761
20	60	20	2,0	56,0	0,518
30	60	30	3,0	54,0	0,923
40	60	40	2,5	55,0	0,911
40	60	40	3,0	54,0	1,085
40	60	40	4,0	52,0	1,426
40	60	40	5,0	50,0	1,755
60	60	60	3,0	54,0	1,409
60	60	60	4,0	52,0	1,858
60	60	60	5,0	50,0	2,295

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Gewicht/mtr

2,722

0,743

1,148

1,085

1,247 1,642

1,328

1,296

1,474 1,490

0,734

1,166

1,409

2,565

1,458

1,636

1,046

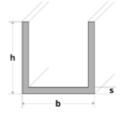
1,571

1,733 5,918

2,219

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

6,0 48,0



L		ш	
L		4	5
	b	-	

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar













EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

h	
	4

- c --

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar





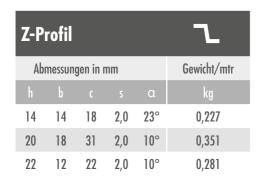


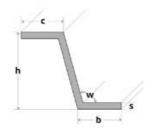


Z-Pro	ofil			ı
Α	bmessun	gen in mı	n	Gewicht/mtr
h				kg
15	15	15	2,0	0,221
18	20	21	3,0	0,429
20	18	21	3,0	0,429
20	20	20	2,0	0,302
25	17	17	2,0	0,297
30	25	25	3,0	0,599
30	30	30	3,0	0,680
32	17	17	2,0	0,335
40	40	40	3,0	0,923
43	18	18	3,0	0,591
60	24	24	4,0	1,080

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-9 (AlMgSI 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

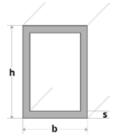




EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Rechte	ckrohr		0
Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h	Ь	S	kg
20	10	1,5	0,219
20	10	2,0	0,281
20	15	2,0	0,335
25	15	2,0	0,389
25	20	2,0	0,443
30	10	1,5	0,300
30	15	2,0	0,443
30	20	2,0	0,497
30	20	3,0	0,713
30	25	2,0	0,551
34	20	2,0	0,540
34	20	3,0	0,778
35	20	2,0	0,551
35	25	2,0	0,605
40	15	2,0	0,551
40	20	1,5	0,462
40	20	2,0	0,605
40	20	3,0	0,875
40	25	2,0	0,659
40	25	3,0	0,956
40	30	2,0	0,713
40	30	2,5	0,878
40	30	3,0	1,037
40	30	4,0	1,339
50	15	2,0	0,659
50	20	2,0	0,713
50	20	4,0	1,339
50	25	2,0	0,767
50	25	3,0	1,118
50	30	2,0	0,821
50	30	2,5	1,013
50	30	3,0	1,199



		b -	5	
	Abmessi	ungen in mn	n	Gewicht/mtr
	h	b	S	kg
Π	50	40	2,0	0,929
	50	40	2,5	1,148
	50	40	3,0	1,361
	50	40	4,0	1,771
	60	20	2,0	0,821
	60	20	3,0	1,199
	60	25	2,0	0,875
	60	25	3,0	1,280
	60	30	2,0	0,929
	60	30	3,0	1,361
	60	34	3,0	1,426
	60	40	2,0	1,037
	60	40	2,5	1,283
	60	40	3,0	1,523
	60	40	4,0	1,987
	60	50	3,0	1,685
	60	50	4,0	2,203
	70	30	2,0	1,037
	70	30	3,0	1,523
	70	40	3,0	1,685
	70	50	4,0	2,419
	80	20	2,0	1,037
	80	20	2,5	1,283
	80	30	2,0	1,145
	80	30	3,0	1,685
	80	30	4,0	2,203
	80	40	2,0	1,253
	80	40	2,5	1,553
	80	40	3,0	1,847
	80	40	4,0	2,419

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar





Rechteckrohre





weiter auf nächster Seite







EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Gewicht/mtr

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Abmessungen in mm

In allen Oberflächen,
Farben sowie in
pressblank lieferbar







18

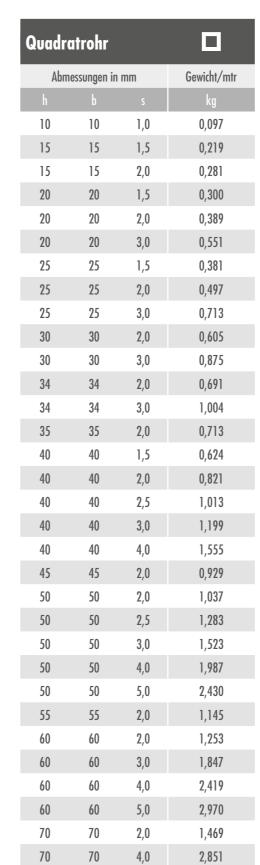
Eloxal Farbtöne	

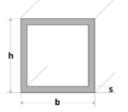
ADIII	essungen in	1 111111	Gewichi/ IIIII
			kg
80	50	2,0	1,361
80	50	3,0	2,009
80	50	4,0	2,635
80	60	3,0	2,171
80	60	4,0	2,851
100	18	2,0	1,231
100	20	2,0	1,253
100	25	2,0	1,307
100	30	2,0	1,361
100	30	3,0	2,009
100	40	2,0	1,469
100	40	3,0	2,171
100	40	4,0	2,851
100	50	2,0	1,577
100	50	3,0	2,333
100	50	4,0	3,067
100	50	5,0	3,780
100	60	2,0	1,685
100	60	2,5	2,093
100	60	3,0	2,495
100	60	4,0	3,283
100	80	3,0	2,819
110	60	4,0	3,499
120	30	3,0	2,333
120	40	2,0	1,685
120	40	4,0	3,283
120	50	4,0	3,499
120	60	3,0	2,819
120	60	4,0	3,715
120	80	3,0	3,143
130	50	4,0	2,819
140	40	4,0	3,715

Abr	messungen in	mm	Gewicht/mtr
			kg
140	60	4,0	4,147
140	80	4,0	4,579
150	40	4,0	3,931
150	50	4,0	4,147
150	60	4,0	4,363
150	60	5,0	5,400
150	100	3,0	3,953
160	40	2,0	2,117
160	60	4,0	4,579
160	60	5,0	5,670
160	80	4,0	5,011
180	40	4,0	4,579
180	50	4,0	4,795
180	60	3,0	3,791
200	50	4,0	5,227
200	100	4,0	6,307

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





I	Abmessungen	in mm	Gewicht/mtr
h			kg
80	80	2,0	1,685
80	80	3,0	2,495
80	80	4,0	3,283
100	100	2,0	2,117
100	100	2,5	2,633
100	100	3,0	3,143
100	100	4,0	4,147
100	100	5,0	5,130
100	100	6,0	6,091
110	110	4,0	4,579
120	120	2,5	3,173
120	120	5,0	6,210
150	150	5,0	7,830











Rundrohre

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herste

Rundrohre

In allen Oberflächen,

pressblank lieferbar

RAL

Farbtöne

Eloxal

Farbtöne

Farben sowie in

Glanz-

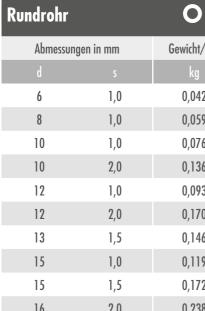
chrom

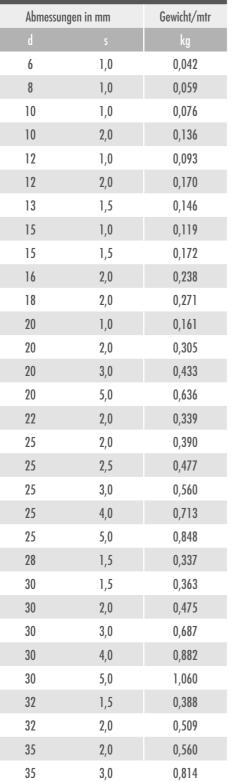
Edelstahl

Optik

20

) V ₁ J F22	10
ellungslänge ca. 6.000 mm	1
	1
	60





40

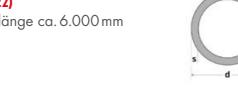
1,5

0,490

Abmessung	en in mm	Gewicht/mtr
	S	kg
40	2,0	0,645
40	3,0	0,942
40	4,0	1,221
40	5,0	1,484
42	3,0	0,992
45	3,0	1,069
48	2,5	0,965
48	3,0	1,145
48	4,0	1,493
50	1,5	0,617
50	2,0	0,814
50	2,5	1,007
50	3,0	1,196
50	4,0	1,561
50	5,0	1,909
50	10,0	3,393
55	2,0	0,899
55	5,0	2,121
60	1,5	0,744
60	2,0	0,984
60	2,5	1,219
60	3,0	1,450
60	4,0	1,900
60	5,0	2,333
60	10,0	4,241
65	2,0	1,069
65	5,0	2,545
70	2,0	1,154
70	3,0	1,705
70	5,0	2,757
70	7,0	3,741
75	5,0	2,969

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-8/-9 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



Abmessung	en in mm	Gewicht/mtr
	S	kg
76	3,0	1,858
80	2,0	1,323
80	2,5	1,643
80	3,0	1,959
80	4,0	2,579
80	5,0	3,181
80	10,0	5,938
90	2,0	1,493
90	3,0	2,214
90	5,0	3,605
100	2,0	1,663
100	2,5	2,068
100	3,0	2,468
100	4,0	3,257
100	5,0	4,029
106	3,0	2,621
108	4,0	3,529
110	5,0	4,453
120	2,0	2,002
120	5,0	4,877
130	5,0	5,301
140	5,0	5,726
150	3,0	3,741
150	5,0	6,150
160	3,0	3,995

5,0

5,0

5,0

6,574 7,422

8,270

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









21

160

180

PROFILE



In allen Oberflächen,

pressblank lieferbar

RAL

Farbtöne

Eloxal

Farbtöne

Farben sowie in

Glanz-

chrom

Edelstahl

Optik

22

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-5 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Trefsiellongslange ea. 0.000 mm	
	-
Flachstange —	4

i lucii 3 luligi		
Abmessung	Gewicht/mtr	
b	S	kg
10	2,0	0,054
10	3,0	0,081
10	4,0	0,108
10	5,0	0,135
12	3,0	0,097
12	4,0	0,130
12	5,0	0,162
15	2,0	0,081
15	3,0	0,122
15	4,0	0,162
15	5,0	0,203
15	8,0	0,324
15	10,0	0,405
15	12,0	0,486
20	2,0	0,108
20	3,0	0,162
20	4,0	0,216
20	5,0	0,270
20	6,0	0,324
20	8,0	0,432
20	10,0	0,540
20	12,0	0,648
20	15,0	0,810
25	2,0	0,135
25	3,0	0,203
25	4,0	0,270
25	5,0	0,338
25	6,0	0,405
25	8,0	0,540
25	10,0	0,675

0,810

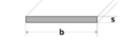
1,013

25

25

12,0

15,0



Abmessu	ngen in mm	Gewicht/mtr
		kg
25	20,0	1,350
30	2,0	0,162
30	3,0	0,243
30	4,0	0,324
30	5,0	0,405
30	6,0	0,486
30	8,0	0,648
30	10,0	0,810
30	12,0	0,972
30	15,0	1,215
30	20,0	1,620
30	25,0	2,025
35	3,0	0,284
35	4,0	0,378
35	5,0	0,473
35	6,0	0,567
35	8,0	0,756
35	10,0	0,945
35	15,0	1,418
40	2,0	0,216
40	3,0	0,324
40	4,0	0,432
40	5,0	0,540
40	6,0	0,648
40	8,0	0,864
40	10,0	1,080
40	12,0	1,296
40	15,0	1,620
40	20,0	2,160
40	25,0	2,700

weiter auf nächster Seite

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-5 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

	6
•	

Abmes	sungen in mm	Gewicht/mt
b	S	kg
40	30,0	3,240
45	5,0	0,608
45	10,0	1,215
50	2,0	0,270
50	3,0	0,405
50	4,0	0,540
50	5,0	0,675
50	6,0	0,810
50	8,0	1,080
50	10,0	1,350
50	12,0	1,620
50	15,0	2,025
50	20,0	2,700
50	25,0	3,375
50	30,0	4,050
50	40,0	5,400
55	5,0	0,743
55	10,0	1,485
60	2,0	0,324
60	3,0	0,486
60	4,0	0,648
60	5,0	0,810
60	6,0	0,972
60	8,0	1,296
60	10,0	1,620
60	12,0	1,944
60	15,0	2,430
60	20,0	3,240
60	25,0	4,050
60	30,0	4,860
60	40,0	6,480
70	2,0	0,378



*	b	
Abmess	ungen in mm	Gewicht/mtr
	S	kg
70	3,0	0,567
70	5,0	0,945
70	8,0	1,512
70	10,0	1,890
70	15,0	2,835
70	20,0	3,780
70	25,0	4,725
70	30,0	5,670
80	2,0	0,432
80	3,0	0,648
80	4,0	0,864
80	5,0	1,080
80	6,0	1,296
80	8,0	1,728
80	10,0	2,160
80	12,0	2,592
80	15,0	3,240
80	20,0	4,320
80	25,0	5,400
80	30,0	6,480
80	40,0	8,640
90	5,0	1,215
90	10,0	2,430
90	15,0	3,645
90	20,0	4,860
90	25,0	6,075
100	2,0	0,540
100	3,0	0,810
100	4,0	1,080
100	5,0	1,350
100	6,0	1,620
100	8,0	2,160

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar











EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-5 (AlMgSi 0,5 F22)

10,0

12,0

15,0

20,0

25,0

30,0

3,0

5,0

6,0

8,0

10,0

15,0

20,0

25,0

30,0

8,0

5,0

10,0

20,0

5,0

8,0

10,0

15,0

20,0

10,0

15,0

10,0

10,0

5,0

8,0

10,0

15,0

Gewicht/mtr

2,700 3,240

4,050

5,400

6,750

8,100

0,972

1,620

1,944

2,592

3,240

4,860 6,480

8,100

9,720

2,808

1,890 3,780

7,560

2,025

3,240

4,050

6,075

8,100

4,320

6,480

4,860

5,130

2,700 4,320

5,400

8,100

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Abmessungen in mm

100

100

100

100

100

100

120

120

120

120

120

120

120

120

120

130

140

140

140

150

150

150

150

150

160

160

180

190

200

200

200

200

In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









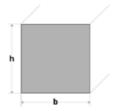


Abmessung	en in mm	Gewicht/mtr
b		kg
200	20,0	10,800
250	10,0	6,750
300	10,0	8,100

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-4 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Vierkantst	ange	
Abmessunç	gen in mm	Gewicht/mtr
Ь		kg
8	8	0,173
10	10	0,270
12	12	0,389
15	15	0,608
16	16	0,691
18	18	0,875
20	20	1,080
25	25	1,688
30	30	2,430
35	35	3,308
40	40	4,320
50	50	6,750
60	60	9,720



In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar









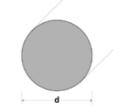






EN AW 2007 (AL CU MG PB) GEZOGEN, GEPRESST, GEZOGEN, BLANK

Herstellungslänge ca. 1.000-3.000 mm



Rund	Ista	nge
in Bo	hr-	und
Dreh		
	400	

Rundstange	
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
6	0,081
8	0,143
10	0,224
12	0,322
13	0,378
14	0,439
15	0,505
20	0,895
21	0,987
22	1,083
25	1,399
30	2,014
35	2,742
36	2,901
38	3,232
40	3,581
42	3,948
45	4,533
50	5,596
55	6,771
60	8,058
65	9,457
70	10,968
75	12,590
80	14,325
85	16,172
90	18,130
95	20,201
100	22,383
110	27,083
115	29,602
120	32,232

EN AW 6060 T66 | EN 573-3, EN 755-1/-2/-3 (AlMgSi 0,5 F22) Herstellungslänge ca. 6.000 mm

Rundstange	•
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
5	0,053
6	0,076
8	0,136
10	0,212
12	0,305
15	0,477
16	0,543
18	0,687
20	0,848
25	1,325
30	1,909
35	2,598
40	3,393
45	4,294
50	5,301
55	6,415
60	7,634
70	10,391
75	11,928
80	13,572



In allen Oberflächen, Farben sowie in pressblank lieferbar















Auch die professionelle Profilbearbeitung gehört zum Service: Schneiden, Senken, Bohren und Kupieren.

Um auf Ihre Wünsche flexibel eingehen zu können, bieten wir neben unserer umfangreichen Produktpalette auch einen Zuschnitt- und Bohrservice in eigener Fertigung an. In unserem Profilbearbeitungs-Zentrum mit hochmoderner CNC-Maschine setzen wir schnell und präzise Ihre Wünsche um.

- Bohren, Senkbohren, Fräsen, Gewinde schneiden
- Gehrungen schneiden
- Bis zu 6 m lange Alu-Profile exakt bohren egal ob Schräg-, Lang- oder Rundloch
- Professionell und individuell
- Kupieren von Alu-Profilen







Profilbearbeitung

Zuschnitt

Bohren

Kupieren



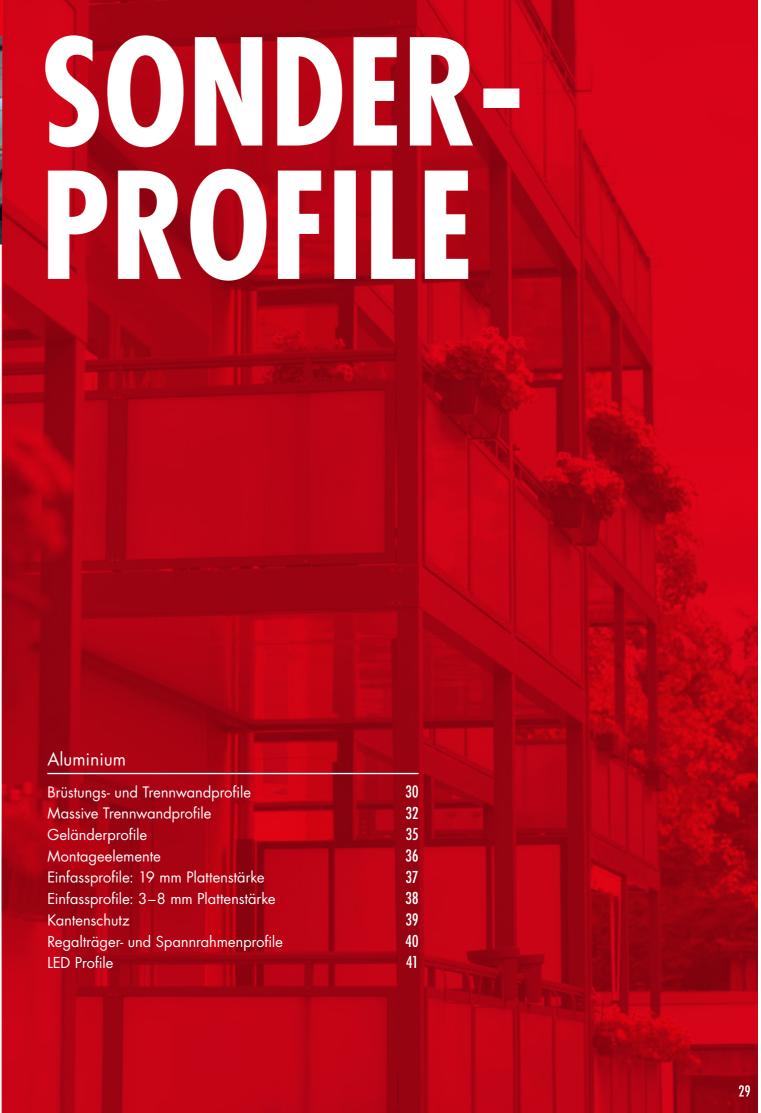




Zuschnitt eines Aluminiumprofils

Bohrung eines Langloches

Kupieren eines Winkels



Trennwandprofile von Mepa sind flexibel einsetzbar. Ob im Außenbereich z.B. für Balkone, Terrassen oder für Balkonbrüstungen oder im Innenbereich. Aluminiumprofile sind hier durch ihre hervorragenden Produkteigenschaften vielfältig einsetzbar. Kombiniert mit Glas oder anderen Füllungen und unterschiedlichen Farben entstehen z.B. funktionale und optisch ansprechende Trennelemente, Raumteiler oder Balkone.

Brüstungs- und Trennwandprofile aus Aluminium: zeitlos und modern

Mit Mepas Brüstungs- und Trennwandprofilen lassen sich stabile und moderne Aluminiumbalkone gestalten. Je nach Wunsch und Bedarf wird die Aluminiumbrüstung z.B. mit transparentem oder milchigem Glas gefüllt.

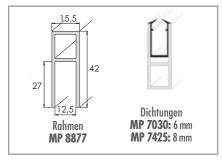
EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

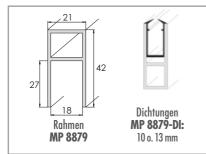
Herstellungslänge ca. 6.000 mm

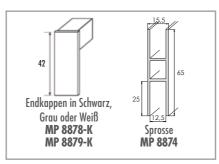




Brüstungs- und Trennwandprofile







ZUBEHÖR

Rahmen MP 8879:

- Eckverbinder MP 8879 E, pressblank
- EPDM-Dichtung MP 8879-Di Plattenstärke 10 mm*
- EPDM-Dichtung MP 8879-Di Plattenstärke 13 mm* Rahmen MP 8877:
- Kunststoff-Endkappe MP 8878 K

Sprosse MP 8874:

- Dichtung MP 7030 Plattenstärke 6 mm
- EPDM-Dichtung MP 7425 Plattenstärke 8 mm
- EPDAA Dichtung AAP 7425 Plattonstärke 9 n

- Eckverbinder MP 8876 E oder klemmbarer Eckverbinder MP 8876 EK*
- EPDM-Dichtung MP 7030 Plattenstärke 6 mm

• Rahmen MP 8877 (passender Montageartikel)

- EPDM-Dichtung MP 7425 Plattenstärke 8 mm
- Kunststoff-Endkappe MP 8878-K*

Sprossenverbinder MP 8875 T*

• Rahmen MP 8874 (passender Montageartikel)

* siehe Bild Seite 31

Unser SERVICE

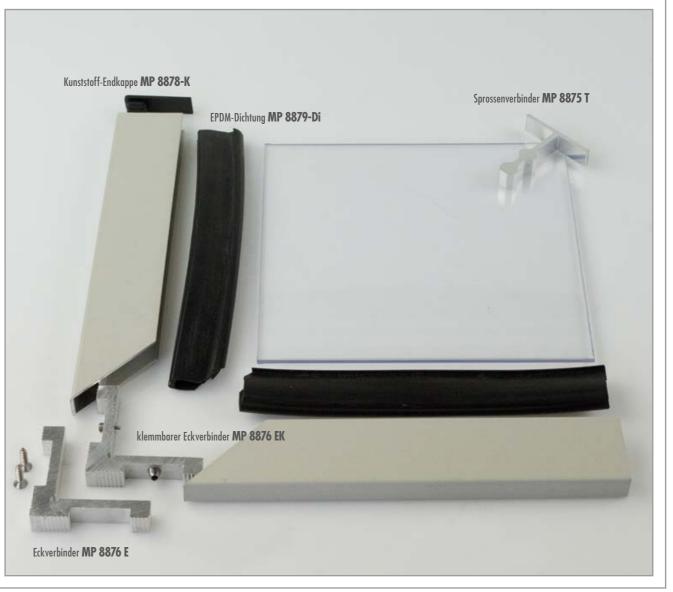
In unserer eigenen Werkstatt fertigen wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel komplette Brüstungs- und Trennelemente.

Aufbaubeispiel mit Rahmenprofil MP





Brüstungs- und Trennwandprofile





Vielseitig einsetzbare Aluminiumprofile für Wind- und Sichtschutz und Trennwände

Mit den flexiblen Trennwandprofilen lassen sich stabile und standfeste Konstruktionen realisieren. Durch Alu-Rahmen und Sprossen als ungedämmtes 1-Kammersystem lassen sich sowohl moderne Wind- und Sichtschutzwände als auch flexible Innentrennwände schnell und einfach anfertigen.

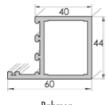
EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

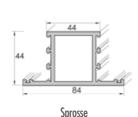
Für eine Verglasungsstärke von 2–24 mm. Herstellungslänge ca. 6.000 mm.



Massive Trennwandprofile



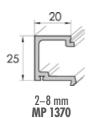




MP 30

Rahmen **MP 10** (auf Anfrage) MP 3150

Glashalteleisten für folgende Füllungen:*







MP 1318

20-24 mm **MP 1300**

ZUBEHÖR

Rahmen MP 10

- Eckwinkel MP 50200 S*
- einstellbarer Eckwinkel MP 50315
- T-Verbindungsstück MP 5301

Sprosse MP 30

- T-Verbindungsstück
 - Eckwinkel MP 50200 S

Rahmen MP 3150

MP 5301

• einstellbarer Eckwinkel MP 50315

* siehe Bild Seite 33

*Die passenden Dichtungen finden Sie auf Seite 34

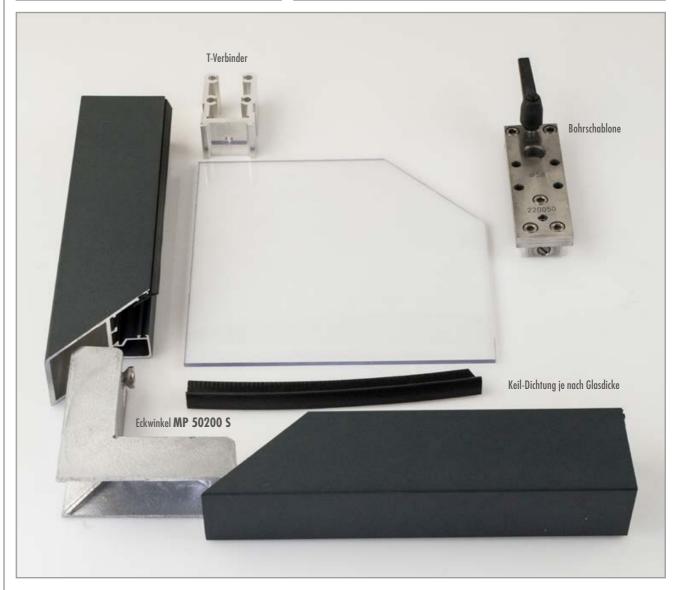
Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen und liefern wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel komplette montagefertige Elemente inkl. Oberflächenveredelung.

Aufbaubeispiel mit Rahmenprofil MP







RAL

Farbtöne

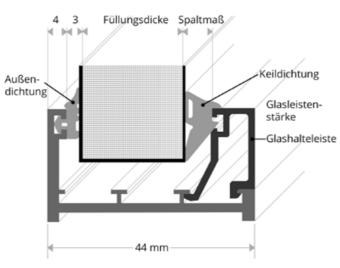
Dichtungsprofile für Festelemente

Rechenbeispiel für die Auswahl der richtigen Keildichtung bzw. Glashalteleiste:

- vorhandene Glasdicke z.B. 10 mm
- Profilbreite 44 mm
- Profildicke 4 mm
- Außendichtung (105079) 3 mm: Formel zur Berechnung der richtigen Dichtung: 44 mm 4 mm 3 mm 10 mm - 22 mm (Breite Glashalteleiste) = 5 mm

Für dieses Beispiel ist bei einer Füllungsdicke von 10 mm die Keildichtung 105679 mit dem Spaltmaß 3,9-5,9 mm und die Glashalteleiste MP 1490 passend. Mit Hilfe der Keildichtungen für Innen und Außen sind verschiedene Füllungen möglich.





Toleranzen für o.g. Keildichtungen

Keildichtung	Spaltmaß	VE*
105679	3,9 – 5,9 mm	200 m
H 18873	2,0-4,0 mm	400 m
H 18949	5,0 – 6,0 mm	200 m
H 18871	6,0-7,0 mm	200 m
H 18872	7,0 – 9,0 mm	150 m

Die Außendichtung 105079 für die Verglasung ist 3 mm stark und wird immer angebracht. Die Innendichtung (Keildichtung) variiert von 3,9-9,0 mm Stärke.

*auch als Meterware erhältlich



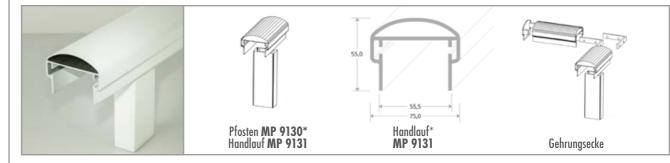
Zeitlose Geländerprofile aus Aluminium

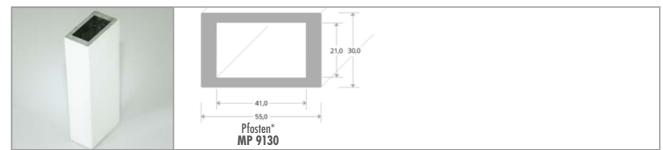
Das Mepa Aluminium-Geländerprofil lässt sich sowohl im Innen- als auch Außenbereich einsetzen. Der Aluminiumpfosten mit Handlauf lässt sich universell einsetzen, ist wetterfest und leicht zu pflegen.

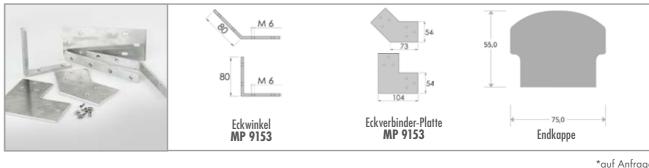
EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.050 mm









*auf Anfrage

Aluminium

Einfassprofile

stark, stabil und flexibel

Die leichten und gleichzeitig stabilen Einfassprofile aus Aluminium zum Einfassen von Glas, Holz und Kunststoffen sind vielfältig einsetzbar. Sowohl zur Befestigung und Verbindung von unterschiedlichen Materialien, als Abschluss von Eckstücken als auch zum Einfassen von Schildern usw. sind die Mepa Einfassprofile besonders geeignet. Mit einem breit aufgestellten Sortiment für 3–8 mm und 19 mm Plattenstärke sind viele Anwendungsmöglichkeiten realisierbar.

Einfassprofile für Holz, Glas und Kunststoff in 19 mm Plattenstärke

Mit den Einfassprofilen von Mepa für 19 mm Plattenstärke lassen sich z.B. Trennwände im Innenbereich hervorragend fertigen. Die multifunktionalen Aluminiumprofile sind durch das geringe Gewicht leicht zu verarbeiten und gleichzeitig standhaft und sehr langlebig.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





Profildichtung

MP 7420

SONDERPROFILE

Einfassprofile 19 mm

Montagefertige Elemente

Wir liefern montagefertige Elemente und jede Art von Sonderanfertigungen inkl. hochwertiger Oberflächenveredelung in sämtlichen Farben.

Profilbearbeitung

- Bohren
- Fräsen
- Fixlängen schneiden/kupieren/auf Gehrung schneiden



Abschluss

U 23

Türanschlag

MP 9150

Kantenschutz

Einfassprofile für Holz, Glas und Kunststoff in 3–8 mm Plattenstärke

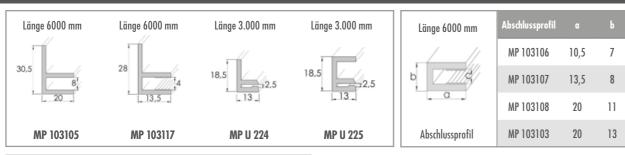
Die Einfassprofile in 3–8 mm Plattenstärke sind besonders geeignet für einfache Trennelemente mit den unterschiedlichsten Füllungen. So können z.B. durch Glasfüllungen moderne Trennbereiche entstehen.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 3.000-6.000 mm



Einfassprofile



Länge 6000 mm	Stoßverbindungsprofil			Ь	
0	0	MP 103101	40	12	8
b c	0	LMHP03001003001,5*	30	10	7
_ a _	0	LMHP03001303001,5	30	13	10
	0	LMHP04002404001,5	40	24	21
	0	LMHP03002003001,2	30	20	17,6
	0	LMHP03001503001,5	30	15	12
2	2	MP 103109	19,5	7	3
b /////%	0	MP 103110	25,5	8	4
	2	MP 103111	38	11	6
Stoßverbindungsprofil	0	MP 103112	38	13	8

Eckverbi	indungsprofil	a/a ₁		Ь		
0	MP 103102	30		13		8
2	MP 103113	10,5/1	6	7		3
2	MP 103114	13,5/2	20	8		4
0	MP 103115	20/29)	11		6
0	MP 103116	20/3	l	13		8
H-Pr	rofil	a/a ₁	Ь	c	Innen	Länge
MP 10	3104 3	7,5/20	13	2,5	8	6.000
MP 10	3204 37,	5/18,75	18	2,5	13	6.000
	10 20 20 20 41-Pr	MP 103113 MP 103114 MP 103115 MP 103116 H-Profil MP 103104 3	MP 103102 30 MP 103113 10,5/1 MP 103114 13,5/2 MP 103115 20/29 MP 103116 20/31 H-Profil a/a, MP 103104 37,5/20	 MP 103102 30 MP 103113 10,5/16 MP 103114 13,5/20 MP 103115 20/29 MP 103116 20/31 H-Profil a/a₁ b MP 103104 37,5/20 13 	MP 103102 30 13 MP 103113 10,5/16 7 MP 103114 13,5/20 8 MP 103115 20/29 11 MP 103116 20/31 13 H-Profil a/a₁ b c MP 103104 37,5/20 13 2,5	 MP 103102 30 13 MP 103113 10,5/16 7 MP 103114 13,5/20 8 MP 103115 20/29 11 MP 103116 20/31 13 MP 103104 37,5/20 13 2,5 8



Das U-Profil als Einfassprofil lässt sich hervorragend als Glasträgerprofil sowohl für den Boden- als auch den fest eingebauten Wandbereich einsetzen.

Kantenschutzprofile aus Aluminium müssen nicht nur robust sein, um einer starken Beanspruchung standzuhalten, sondern erfüllen häufig auch dekorative Zwecke. Durch eloxierte Oberflächen erhalten die Aluminium-Kantenschutzprofile hochwertige und belastbare Oberflächen.

Optisch ansprechender und vielseitig einsetzbarer Eckschutz

Der Aluminium-Kantenschutz aus robustem Aluminium schützt Kanten nicht nur vor Abnutzung, sondern deckt auch scharfe Kanten sicher ab. Häufig findet es seine Anwendung auch als optisch ansprechendes Abschlussprofil.

Rutschfester und belastbarer Podestkantenschutz

Das stabile, geriffelte Winkelprofil lässt sich nicht nur als Kantenschutz für z.B. Podeste einsetzen, sondern bietet auch einen rutschfesten Tritt für Absätze oder Treppen. Durch das Eloxieren des Materials bleibt die dekorative Oberfläche lange erhalten.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen und liefern wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel individuell gekantete Eckschutzabdeckungen inkl. Oberflächenbehandlung.



Mit Regal- und Rahmungsträgerprofilen lassen sich professionelle Warenpräsentionswände, Regale usw. herstellen. Zusätzliche Lichteffekte können mit den entsprechenden LED-Profilen gesetzt werden. Rahmenlose Textilspannrahmen aus hochwertig eloxiertem Aluminium lassen sich immer wieder neu gestalten für innovative Messe- und Ladenbaukonzepte.

Regalträgerprofile für individuelle Ansprüche

Mit dem Alu-Randprofil und dem Einschubprofil können qualitativ hochwertige Lamellenwände umgesetzt werden. Mit modernen Trägerplatten z.B. aus Holz entstehen optisch ansprechende Regalträgerwände, die für jedes Shopsystem geeignet sind. Mit unterschiedlichen Warenträgern wie Haken und Regalbrettern lässt sich die Sortimentsgestaltung beliebig variieren und erweitern.

Spannrahmenprofile für den Laden- und Messebau

Hochwertige eloxierte Aluminiumprofile dienen als Spannrahmen und lassen sich leicht direkt auf der Wand oder an der Decke befestigen. Innovative Messe- und Ladenbaukonzepte für Verkaufsflächen können in sehr kurzer Zeit nur durch den Austausch der Stoffdrucke umgestaltet werden.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



LED Profile für interessante Lichtakzente

Mit den Mepa LED Profilen können kreative Beleuchtungsideen umgesetzt werden. Die hochwertigen Aluminiuimprofile lassen sich einfach und leicht an Decken, Wänden oder Möbeln anbringen. Mit dem Einschieben der opalen Abdeckung wird eine angenehm weiche Lichtstreuung erzielt.

EN AW 6060 T66 | EN 573-3 (AlMgSi 0,5 F22)

Herstellungslänge ca. 6.000 mm





Wenn es um Aluminiumprofile mit einer besonderen Oberfläche oder Farbveredelung geht, ist Mepa Ihre erste Adresse!

Alles ist möglich

Mepa als Profi in der **Oberflächenveredelung** macht fast alles möglich. Selbst hoch veredelte **Premiumoberflächen** wie **Dazini, Chroma Kupfer und Neu Gold** sind auf Anfrage möglich.

Aluminiumprofile in allen Oberflächen: Einfach mehr Auswahl

- Jegliche RAL- und Eloxaltöne
- Glanzchrom
- Edelstahlopitk

Premiumoberflächen einfach anfragen

- Chroma Kupfer
- Neu Gold
- Alu Dark
- Rauch Chrom











Beispiele von

Kundenprofilen

(Directtech Global):

Infrarot-Heizkörper als Spiegel und

Bilderrahmen aus

Mepa Alu-Profilen.

innovativen



Mit unserem umfassenden Service überzeugen wir unsere Kunden jeden Tag europaweit. Neben dem Bohren, Schneiden und Fräsen von Profilen fertigen wir auch Profile ganz nach Ihren Wünschen. Dies ist viel einfacher und günstiger als gedacht.

Ihr Wunschprofil vom Profi gefertigt

Jeder Kunde und jede Branche bringen ihre eigenen Herausforderungen mit sich. Wir stehen Ihnen als zuverlässiger Partner bei der Entwicklung oder Modifizierung neuer, kundenspezifischer Aluminiumprofile zur Seite.

- Von kleinen Querschnitten bis zum Großprofil alles aus einer Hand
- Wir liefern eine perfekte Oberflächenbehandlung von Eloxal, Pulverbeschichtung bis hin zu Chrom- und Edelstahloptik.
- Mechanische Bearbeitung der Profile: Sägen, Bohren, Fräsen usw.



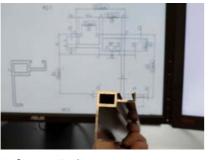
Beispiele von Zeichnungsprofilen

Jedes Profil ist umsetzbar: einfacher und günstiger als gedacht

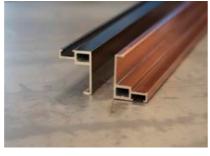
Senden Sie uns eine Skizze Ihres Wunschprofils zu und wir erledigen den Rest. Wir zeichnen Ihr Wunschprofil maßgetreu und produzieren mit einem hohen Qualitätsanspruch schnell und kostengünstig nach Ihrem Bedarf.



Skizze eines Zeichnungprofils



Maßgetreue Zeichnung



Zeichnungsprofil mit Oberflächenbeschichtung

Oberflächenvielfalt selbst bei ausgefallenen Kundenprofilen

Alles aus einer Hand – von der Planung bis hin zum fertigen Produkt.



Edelstahloptik



Chrom



Premium-Oberflächen auf Anfrage: gesprenkeltes Alt-Gold



RAL- und Eloxaloberflächen

Wir schneiden Ihr Kundenprofil ein

In unserer hauseigenen Fertigung können wir Ihr eigenes Profil einschneiden oder bearbeiten. Senden Sie uns einfach eine Skizze!

Unser SERVICE

Wir lagern Ihr Profil bei uns ein und Sie rufen es bei Bedarf ab. So sparen Sie Lagerfläche und Kosten.



www.mepa-shop.de

In unserem Onlineshop können Sie alle Produkte ganz einfach bestellen: Hier finden Sie rund um die Uhr unser gesamtes Produktsortiment.

Alle Wunschprodukte

- Wunschprodukte schnell und einfach online konfigurieren
- Lieferung auch in Kleinstmengen

Sofortige Preisauskunft

• 24 Stunden täglich nach Registrierung mengenabhängige Preise einsehen

Eigenes Benutzerkonto

- Einfach registrieren und Benutzerkonto anlegen
- Daten bequem verwalten
- Separate Zugänge für Mitarbeiter einrichten lassen



BLECHE Aluminium Oberflächenveredelung Bleche in Edelstahloptik, farbbeschichtet, eloxiert 50 Duett-, Quintett-Warzenbleche 51 Tränen-, Feinwell-, Reiskorn-, Lochbleche 52 Standardbleche 54 Platten 55 Kantteile 56 Einsatz Alu-Profile



Eloxal

Farbtöne

Oberflächenveredelte und kantfähige Aluminiumbleche: Wir bieten mehr als Standard

Wir liefern unseren Kunden immer das richtige Produkt – egal ob Standardbleche, Kant-, Loch- oder Designbleche mit besonderen Oberflächen. Das ist aber noch nicht alles! Lassen Sie doch Ihr Blech in unserer hauseigenen Fertigung gleich auf Maß zuschneiden oder kanten.

Farb-Aluminiumbleche*: für unsere Kunden direkt ab Lager schnell geliefert

Oberflächenveredelte und folierte Aluminiumbleche stehen Ihnen in jeder Farbe in jeglichen Abmessungen zur Verfügung. Mehr als 1.000 Bleche sind in den Standard RAL- und Eloxaltönen direkt ab Lager schnell verfügbar. Sonderfarben sind selbstverständlich nach Wunsch lieferbar.

NEU! Bleche in Feinstruktur in Tigerfarbe Erhältlich ab Lager in:

- T29/80077 ähnlich DB 703
- T29/60740 ähnlich RAL 8014
- T29/71289 ähnlich RAL 7016
- T29/90147 ähnlich RAL 9007

Kantfähige Bleche in riesiger Farbauswahl

Mepa bietet auch pulverbeschichtete Bleche in ausgezeichneter Kantqualität an:

Sehr gute Kantfähigkeit

- NEU! Kantfähige Bleche in Feinstruktur in DB 703 und RAL 7016
- Biegbar bis zu 180° bei Innenbiegeradius t=1
- Dekorative Optik mit großer Farbenvielfalt
- Hervorragende Wetterbeständigkeit durch hochwitterungsbeständige Pulverlacke mit bis zu 10 Jahren Garantie

Fragen Sie die passenden Formate und Farben direkt bei uns an.

* Bei der Bearbeitung von Farbaluminium sind die allgemeinen Kantrichtlinien zu berücksichtigen. Der innere Biegeradius darf das 2,5-fache der Materialstärke nicht unterschreiten. Mit RAL-Sondertönen beschichtete Bleche sind standardmäßig nicht kantfähig.

Standard RAL-Töne** in Kantqualität

RAL 9006 Weißaluminium RAL 7016 Anthrazit

RAL 9007 Gravaluminium







Standard Eloxal-Töne**

E6/EV1 Silber



E6/C34 Dunkelbronze

Aluminiumbleche in Edelstahloptik**

Ed

Edelstahloptik



^Feinstruktur





EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (Almg 1 HALBHART H24)

Aluminium

foliert, kantbar, Fassadenplan

KAL			
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*
1,5	1.000	2.000	8,1
2,0	1.000	2.000	10,8
3,0	1.000	2.000	16,2
1,5	1.250	2.500	12,7
2,0	1.250	2.500	16,9
3,0	1.250	2.500	25,4
1,5	1.500	3.000	18,3
2,0	1.500	3.000	24,3
3,0	1.500	3.000	36,5
1,5	1.500	4.000	24,3
2,0	1.500	4.000	32,4
3,0	1.500	4.000	48,6

EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (Almg 1 HALBHART H24)

foliert

RAL

Farbtöne

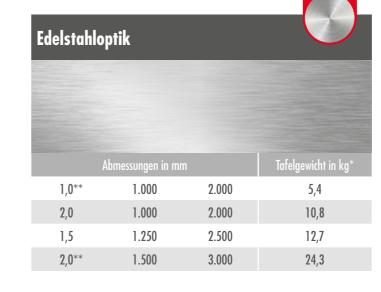
Edelstahl

Optik

Eloxiert			
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*
1,5	1.000	2.000	8,1
2,0	1.000	2.000	10,8
3,0	1.000	2.000	16,2
1,5	1.250	2.500	12,7
2,0	1.250	2.500	16,9
3,0	1.250	2.500	25,4
1,5	1.500	3.000	18,3
2,0	1.500	3.000	24,3
3,0	1.500	3.000	36,5

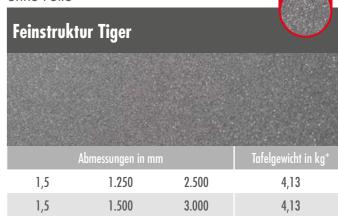
EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 H14)

Edelstahloptik



EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 H14)

Feinstruktur Tiger, keine Kantqualität, ohne Folie



NEU: Feinstruktur in Kantqualität

Erhältlich in:

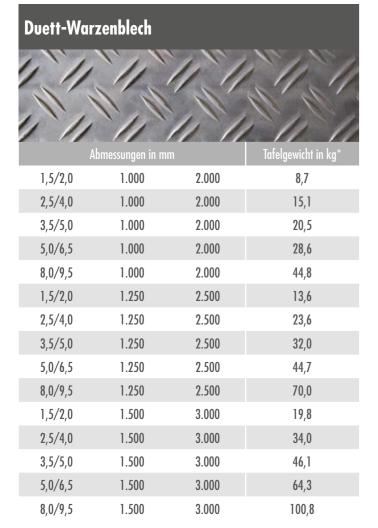
- DB 703
- RAL 7016

Fein-

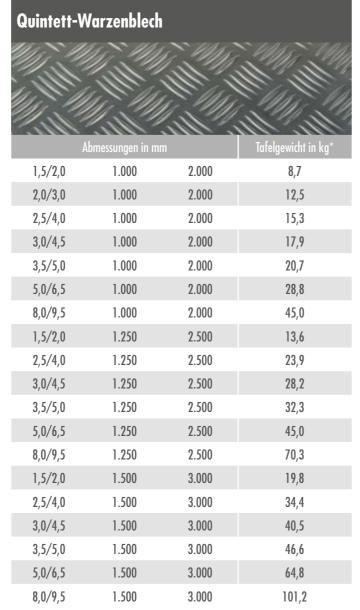
struktur



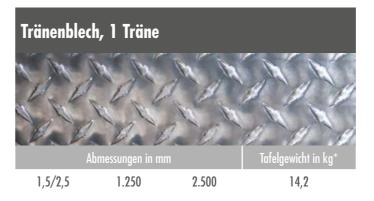
EN AW 5754 | EN 573-3, 1386 (AlMq 3 H114)



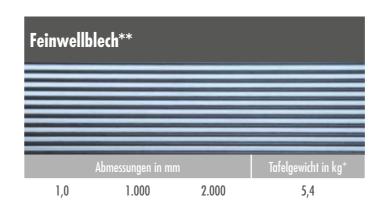
EN AW 5754 | EN 573-3, 1386 (AlMq 3 H114)



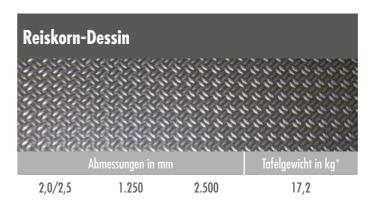
EN AW 5754 | H114 | EN 573-3, EN 1386 (AlMg 3)



EN AW 1050 A | EN 573-3, 485-1,2 (AL 99,5% H14)



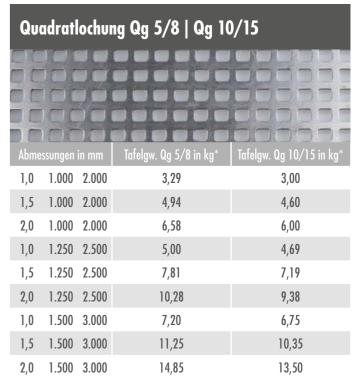
EN AW 5754 | EN 573-3, 1386 (AlMg 3)



EN AW 1050 A (AL LOCHBLECH DIN 24041)



EN AW 1050 A (AL LOCHBLECH DIN 24041)



BLECHE | KANTTEILE





EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 HALBHART H24) Fassadenplan

52

Standardqualität				
Į.	Abmessungen in mr		Tafelgewicht in kg*	
1,5	1.000	2.000	8,1	
2,0	1.000	2.000	10,8	
2,5	1.000	2.000	13,5	
3,0	1.000	2.000	16,2	
1,5	1.250	2.500	12,7	
2,0	1.250	2.500	16,9	
2,5	1.250	2.500	21,1	
3,0	1.250	2.500	25,4	
1,5	1.500	3.000	18,3	
2,0	1.500	3.000	24,3	
2,5	1.500	3.000	30,4	
3,0	1.500	3.000	36,5	
1,5	1.500	4.000	24,3	
2,0	1.500	4.000	32,4	
3,0	1.500	4.000	48,6	
2,0	1.500	5.000	40,5	
3,0	1.500	5.000	60,8	

EN AW 5005 | EN 573-3, 485-1,2,4 (AlMg 1 HALBHART H24) Fassadenplan

dekorative Eloxalqualität					
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*		
1,5	1.000	2.000	8,1		
2,0	1.000	2.000	10,8		
2,5	1.000	2.000	13,5		
3,0	1.000	2.000	16,2		
1,5	1.250	2.500	12,7		
2,0	1.250	2.500	16,9		
2,5	1.250	2.500	21,1		
3,0	1.250	2.500	25,4		
1,5	1.500	3.000	18,3		
2,0	1.500	3.000	24,3		
2,5	1.500	3.000	30,4		
3,0	1.500	3.000	36,5		
1,5	1.500	4.000	24,3		
2,0	1.500	4.000	32,4		
3,0	1.500	4.000	48,6		
2,0	1.500	5.000	40,5		
3,0	1.500	5.000	60,8		

EN AW 1050 A | EN 573-3, 485-1,2,4 (AL 99,5% HALBHART H14)

Standardqualität					
A	Abmessungen in mm				
1,0	1.000	2.000	5,4		
1,2	1.000	2.000	6,5		
1,5	1.000	2.000	8,1		
2,0	1.000	2.000	10,8		
2,5	1.000	2.000	13,5		
3,0	1.000	2.000	16,2		
4,0	1.000	2.000	21,6		
5,0	1.000	2.000	27,0		
1,0	1.250	2.500	8,5		
1,5	1.250	2.500	12,7		
2,0	1.250	2.500	16,9		
2,5	1.250	2.500	21,1		
3,0	1.250	2.500	25,4		
4,0	1.250	2.500	33,8		
5,0	1.250	2.500	42,2		
1,0	1.500	3.000	12,2		
1,5	1.500	3.000	18,3		
2,0	1.500	3.000	24,3		
2,5	1.500	3.000	30,4		
3,0	1.500	3.000	36,5		
4,0	1.500	3.000	48,6		
5,0	1.500	3.000	60,8		

EN AW 5754 | EN 573-3, 485-1,2,4 (Almg 3 HALBHART H22)

Abmessungen in mm 1,0	
1,2 1.000 2.000 1,5 1.000 2.000 2,0 1.000 2.000	Tafelgewicht in kg*
1,5 1.000 2.000 2,0 1.000 2.000	5,4
2,0 1.000 2.000	6,5
	8,1
2,5 1.000 2.000	10,8
,	13,5
3,0 1.000 2.000	16,2
4,0 1.000 2.000	21,6
5,0 1.000 2.000	27,0
1,0 1.250 2.500	8,5
1,5 1.250 2.500	12,7
2,0 1.250 2.500	16,9
2,5 1.250 2.500	21,1
3,0 1.250 2.500	25,4
4,0 1.250 2.500	33,8
5,0 1.250 2.500	42,2
1,0 1.500 3.000	12,2
1,5 1.500 3.000	18,3
2,0 1.500 3.000	24,3
2,5 1.500 3.000	30,4
3,0 1.500 3.000	36,5
4,0 1.500 3.000	48,6
5,0 1.500 3.000	60,8

BLECHE | KANTTEILE



Platten

Spannungsarm, gereckt bzw. gerichtet

Platten			
	Abmessungen in mm		Gewicht kg/Platte*
10	1.000	2.000	58,0
15	1.000	2.000	87,0
20	1.000	2.000	116,0
25	1.000	2.000	145,0
30	1.000	2.000	174,0
35	1.000	2.000	203,0
40	1.000	2.000	232,0
45	1.000	2.000	261,0
50	1.000	2.000	290,0
55	1.000	2.000	319,0
60	1.000	2.000	348,0
10	1.250	2.500	91,0
15	1.250	2.500	136,0
20	1.250	2.500	181,0
25	1.250	2.500	227,0
30	1.250	2.500	272,0
35	1.250	2.500	317,0
40	1.250	2.500	363,0
45	1.250	2.500	408,0
50	1.250	2.500	453,0
55	1.250	2.500	498,0
60	1.250	2.500	544,0

	Abmessungen in mm		Gewicht kg/Platte*
10	1.500	3.000	131,0
15	1.500	3.000	196,0
20	1.500	3.000	261,0
25	1.500	3.000	326,0
30	1.500	3.000	392,0
35	1.500	3.000	457,0
40	1.500	3.000	522,0
45	1.500	3.000	587,0
50	1.500	3.000	653,0
55	1.500	3.000	718,0
60	1.500	3.000	783,0

Stanzen, Kanten und Schweißen wir fertigen schnell und flexibel nach Ihren Vorgaben

Ob Kantteile aus Aluminium oder Edelstahl, verzinkte oder beschichtete Stahlbleche, sämtliche Metalle werden nach Ihren Vorgaben für Sie exakt in Form gebracht.



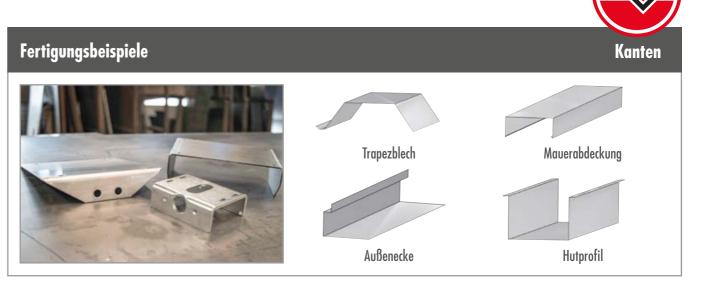


Ihre Wünsche stehen bei uns an erster Stelle. Kantteile als individuelle Einzelstücke und als Serienproduktionen werden bei uns täglich auf Maß gefertigt, z.B.:

- Wandverkleidungen
- Fensterbänke in Standard- oder Sonderformen
- Wandanschlussprofile
- Stanzung von Löchern
- Attiken und Mauerabdeckungen
- Dachabschlussprofile

Kantteile und Blechzuschnitte

- Kantteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl: 2.500 mm Länge und 5 mm Stärke
- Kantteile aus Aluminium: 4.000 mm Länge und 3 mm Stärke
- Kantteile aus Edelstahl, Stahl: 3.000 mm Länge und 2 mm Stärke



Maverabdeckung und Rillenhalter Rillenhalter MP 9071

Unser SERVICE

Senden Sie uns Ihre Zeichnung oder Skizze und wir fertigen professionell und präzise nach Ihren Wünschen. Unser Team unterstützt Sie gerne! Mit unserem umfassenden Service und einer individuellen Gestaltung von Kantteilen stehen wir unseren Kunden von der Planung bis zur Umsetzung zur Seite.

Anwendungsbeispiele Alu-Profile





56

Edel verchromte Alu-Profile oder Alu-Profile in Edelstahloptik finden überall ihre Anwendung. Mit anderen Werkstoffen kombiniert, können z.B. Vierkantrohre, U-Profile, Flachstangen und Winkel im modernen Möbel- und Innenausbau besonders gut als dekorative Elemente eingesetzt werden.







Aluminium Fensterbänke pflegeleicht



Außenfensterbänke müssen jeder Witterung standhalten. Für unsere Aluminium-Fensterbänke kein Problem. Robust und beständig bieten sie einen hervorragenden Wetterschutz sowohl bei Neubauten als auch bei Renovierungen. Sie sind insbesondere für den Einsatz bei Wärmedämmverbundsystemen geeignet und erfüllen alle erforderlichen Kriterien.

- Abgestufte Ausladungstiefen bis 440 mm ermöglichen den optimalen Einsatz
- Hervorragender Wetterschutz f
 ür Fassade und Mauerwerk
- Anspruchsvolles Design durch abgerundete Ecken, z.B. beim Systemzubehör

Abgestimmtes Zubehör

Das aufeinander abgestimmte Zubehörprogramm aus witterungsbeständigem Aluminium sichert eine einfache und wirtschaftliche Montage.



*grau, anthrazit, weiß



EN AW 6060 T66 (AlMgSi 0,5 F22)

Fensterbänke

Herstellungslänge 6.000 mm, Anschraubung mit Langloch, Sichtfläche foliert



	Langloch 25)
40	5° Neigung	
	——— Ausladung ————	

Ausladungen (Lagerprogramm)*

		Abmessun	gen in mm		
50	130	195	260	340	420
70	150	210	280	360	440
90	165	225	300	380	
110	180	240	320	400	

* Größere Abmessungen möglich: Kantungen nach Skizze, z.B. 500 mm, Abschlüsse können aufgekantet werden.

Hinweis: Die Ausladung der Fensterbank muss so gewählt werden, dass der Abstand zwischen vorderer Abkantung und der Fassaden-Außenkante ca. 30 mm beträgt.

Unser SERVICE

In unserer eigenen Werkstatt fertigen und liefern wir auf Kundenwunsch schnell und flexibel individuellen Zuschnitt und Konfektionierung.

Anschlüsse und Stoßverbinder Anschluss für Klinker Außen- u. Innenecke **Universal-Thermohalter** Anschluss für Putz Stoßverbinder / 90° / 135° Stoßverbinder mit Dichtung

Gleitabschlüsse aus Aluminium für WDVS-Systeme

Die Gleitabschlüsse aus Aluminium sind für WDVS-Systeme bestens geeignet. Thermisch bedingte Längenänderungen der Fensterbank werden im Gleitabschluss aufgenommen und verfügen über eine sehr gute UV-Beständigkeit.



Fensterbänke Aluminium

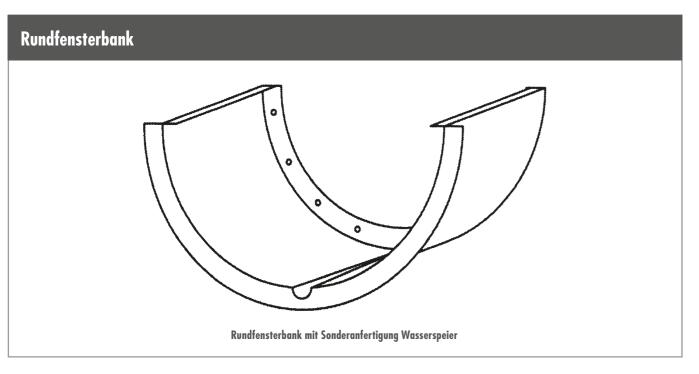


Rundfensterbänke: die runde Optik

Die ultimative Lösung für runde Fenster sind Aluminium-Fensterbänke. Spezielle Anforderungen im Design sind immer wieder gefragt. Mepa bietet auch hier einen individuellen Service. Fragen Sie unsere Fensterbänke für Rundfenster bis 180° an: gekantet und halbkreisförmig gebogen – ganz nach Ihren Vorstellungen.

Unser SERVICE

Sonderanfertigungen, z.B. Wasserspeier sind auf Anfrage möglich.



KUPFER MESSING EDELSTAHL Kupfer | Messing | Edelstahl Kupfer: Bleche, Rundrohre, Vierkantstangen 62 Kupfer: Flachstangen 63 64 Kupfer: Rundstangen Messing: Rundstangen Messing: Flach-, Vierkantstangen 65 Messing: Bleche Edelstahl: Bleche, Lochbleche Edelstahl: Quadrat-, Rechteck-, Rundrohre, Rundstahl



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

EN CW 024A, EN 1652, 12449 CU-DHP, HALBHART R240

Bleche			
Abm	essungen in	mm	Tafelgewicht in kg*
2.000	1.000	0,5	9,0
2.000	1.000	0,6	10,8
2.000	1.000	0,65	11,7
2.000	1.000	0,7	12,6
2.000	1.000	0,8	14,4
2.000	1.000	1,0	18,0
2.000	1.000	1,5	27,0
2.000	1.000	2,0	36,0
2.000	1.000	3,0	54,0
2.000	1.000	5,0	90.0
2.500	1.250	0,8	22,5
2.500	1.250	1,0	28,2
2.500	1.250	1,0	42,2
2.500	1.250	2,0	56,4
3.000	1.500	1,5	22,5

EN CW 024A EN 1652, 12449 CU-DHP, WEICH R220

Bleche					
Ab	messungen in	mm	Tafelgewicht in kg*		
2.000	1.000	0,5	9,0		
2.000	1.000	0,6	10,8		
2.000	1.000	0,7	12,6		
2.000	1.000	0,8	14,4		
2.000	1.000	1,0	18,0		
2.000	1.000	1,5	27,0		
2.000	1.000	2,0	36,0		

EN CW004A EN 1759, 46433 CU-ETP, HALBHART R240

2,0

3.000

1.500

28,2

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Vierkantstange				
Abmessunç	gen in mm	Gewicht/mtr		
Ь		kg		
20,0	20,0	3,56		
25,0	25,0	5,56		
30,0	30,0	8,01		
40,0	40,0	14,24		
50,0	50,0	22,25		
60,0	60,0	32,04		
80,0	80,0	56,96		

EN CW 024A EN 12449, 12451 CU-DHP, WEICH IN RINGEN R200 & HART IN STANGEN R290

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Rundrohr	0
Abmessu	ngen in mm
d	
6,0	1,0
8,0	1,0
10,0	1,0
12,0	1,0
15,0	1,0
18,0	1,0
22,0	1,5

EN CW004A EN 1759, 46433 CU-ETP, HALBHART R240

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Flachstange	9	_
Abmessungen in mm		Gewicht/mtr
Ь	S	kg
10	3,0	0,27
15	3,0	0,40
15	4,0	0,54
15	5,0	0,67
15	8,0	1,08
20	3,0	0,53
20	4,0	0,71
20	5,0	0,90
20	8,0	1,44
20	10,0	1,80
25	2,0	0,45
25	3,0	0.67
25	4,0	0,89
25	5,0	1,12
25	8,0	1,78
30	3,0	0,80
30	4,0	1,07
30	5,0	1,34
30	8,0	2,15
30	10,0	2,70
30	15,0	4,01
40	4,0	1,44
40	5,0	1,80
40	8,0	2,88
40	10,0	3,60
40	12,0	4,27
40	15,0	5,34
40	20,0	7,12
50	4,0	1,78
50	5,0	2,25
50	8,0	3,56
50	10,0	4,50

Abmessun	Abmessungen in mm	
		kg
50	20,0	8,90
60	4,0	2,70
60	5,0	4,27
60	8,0	5,40
60	10,0	8,01
60	20,0	10,68
80	5,0	3,60
80	10,0	7,20
100	5,0	4,50
100	10,0	9,00

s = Stärke



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

KUPFER | MESSING | EDELSTAHL

^{*} Gewicht in ca. Angaben



EN CW004A EN 1759, 46433 CU-ETP, HALBHART R240

Herstellungslänge ca. 3.000 mm



EN CW617N, zh, ph, M, R360, R430, R500 DIN 1782, GEPRESST Herstellungslänge ca. 3.000 mm



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

Rundstange	•
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
5	0,180
6	0,250
7	0,340
8	0,440
10	0,700
12	1,010
14	1,370
15	1,570
16	1,790
20	2,800
25	4,370
30	6,290
32	7,160
35	8,560
40	11,180
45	14,150
50	17,470
60	25,160
65	29,550
70	34,250
80	44,770
90	56,520
100	69,900
120	100,700

Rundstange	•
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
5	0,167
6	0,240
8	0,427
10	0,668
11	0,808
12	0,961
15	1,500
16	1,710
17	1,930
18	2,160
20	2,670
25	4,170
26	4,510
27	4,870
28	5,230
30	6,010
32	6,840
35	8,180
36	8,650
40	10,680
42	11,780
45	13,520
50	16,690
55	20,190

EN CW614N, zh, ph, M, R360, R430, R500 DIN 1759, GEZOGEN MIT SCHARFEN KANTEN

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Flachstange		
Abmessunge	n in mm	Gewicht/mtr
b		kg
20	2,0	0,340
25	2,0	0,425
30	2,0	0,510
35	2,0	0,595
40	2,0	0,680
10	3,0	0,256
15	3,0	0,382
20	3,0	0,510
30	3,0	0,770
35	3,0	0,892
40	3,0	1,020
50	3,0	1,275
60	3,0	1,530
10	4,0	0,340
15	4,0	0,510
20	4,0	0,680
25	4,0	0,850
30	4,0	1,020
35	4,0	1,190
40	4,0	1,360
50	4,0	1,700
60	4,0	2,040
10	5,0	0,430
15	5,0	0,640
20	5,0	0,850
25	5,0	1,062
30	5,0	1,280
35	5,0	1,487
40	5,0	1,700
50	5,0	2,120
60	5,0	2,550

Abmessun	gen in mm	Gewicht/mtr	
		kg	
80	5,0	3,400	
10	6,0	0,510	
15	6,0	0,765	
20	6,0	1,020	
25	6,0	1,275	
30	6,0	1,530	
40	6,0	2,040	
50	6,0	2,550	
60	6,0	3,060	
80	6,0	4,080	
100	6,0	5,100	

s = Stärke

EN CW614N, zh, ph, M, R430, R500 DIN 1761, GEZOGEN MIT SCHARFEN KANTEN

Herstellungslänge ca. 3.000 mm

Vierkantstange				
Abmessunç	jen in mm	Gewicht/mtr		
Ь		kg		
8	8	0,544		
10	10	0,850		
12	12	1,220		
15	15	1,910		
20	20	3,400		
25	25	5,310		
30	30	7,650		
40	40	13,600		
50	50	21,250		



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

KUPFER | MESSING | EDELSTAHL



EN CW508L, HALBHART R350

Herstellungslänge 600 x 2.000 mm,



000 x 2.000 mm	
acha	

Bleche			
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in kg*
2.000	600	0,2	2,00
2.000	600	0,3	3,10
2.000	600	0,5	5,10
2.000	600	0,7	7,10
2.000	600	1,0	10,20
2.000	600	1,2	12,20
2.000	600	1,5	15,30
2.000	600	2,0	20,40
2.000	600	2,5	25,50
2.000	600	3,0	30,60
2.000	600	5,0	51,00
2.000	1.000	0,5	8,50
2.000	1.000	0,6	10,20
2.000	1.000	0,7	11,90
2.000	1.000	0,8	13,60
2.000	1.000	1,0	17,00
2.000	1.000	1,2	20,40
2.000	1.000	1,5	25,50
2.000	1.000	2,0	34,00
2.000	1.000	2,5	42,50
2.000	1.000	3,0	51,00
2.000	1.000	5,0	85,00
2.000	1.000	6,0	102,00
2.000	1.000	8,0	136,00
2.000	1.000	10,0	170,00

EN CW508L, WEICH R300

2.000

2.000

2.000

1.000

1.000

1.000

Herstellungslänge 600 x 2.000 mm, 1.000 x 2.000 mm



Bleche	-		
	Abmessungen in mm		Tafelgewicht in
2.000	300	0,1	0,50
2.000	600	0,2	2,00
2.000	600	0,3	3,10

2.000	300	0,1	0,50
2.000	600	0,2	2,00
2.000	600	0,3	3,10
2.000	600	0,5	5,10
2.000	600	0,7	7,10
2.000	600	1,0	10,20
2.000	600	1,2	12,20
2.000	600	1,5	15,30
2.000	600	2,0	20,40
2.000	600	2,5	25,50
2.000	600	3,0	30,60
2.000	600	5,0	51,00
2.000	1.000	0,5	8,50
2.000	1.000	0,6	10,20
2.000	1.000	0,7	11,90
2.000	1.000	0,8	13,60

1,0

1,5

2,0

17,00

25,50

34,00

* Gewichte in ca. Angaben

EN CW508L, HART R350

Herstellungslänge 600 x 2.000 mm, 1.000 x

2.000 mm	
Abmessungen in mm	Tafelgewicht in k

Diotilo			
	Abmessungen in mr		Tafelgewicht in kg*
2.000	600	1,0	10,20
2.000	600	1,5	15,30
2.000	600	2,0	20,40
2.000	600	2,5	25,50
2.000	600	3,0	30,60
2.000	600	4,0	40,80
2.000	600	5,0	51,00
2.000	600	6,0	61,20
2.000	600	7,0	71,40

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Rundlochung Rv 5-8, Rv 10-15, gebeizt, nicht entfettet



Rundlochung

	ALA	A		
-CA	QQ.			
	2	4		
Abmes	ssungen i	n mm	Tafelgw. Rv 5 – 8 in kg*	Tafelgw. Rv 10—15 in kg*
2.000	1.000	0,8	7,80	7,60
2.000	1.000	1,0	10,40	9,60
2.000	1.000	1,5	15,60	14,40
2.000	1.000	2,0	20,80	19,20
2.500	1.250	1,0	16,25	15,00
2.500	1.250	1,5	24,38	22,50
2.500	1.250	2,0	31,25	30,00
3.000	1.500	1,5	35,10	32,40
3.000	1.500	2,0	46,80	43,20

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Kaltgewalzt, geglüht und gebeizt, einseitig geschliffen, 240er Korn, mit Schutzfolie



V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Quadratlochung Qg 5-8, Qg 10-15, gebeizt, nicht entfettet

Quadratlochung

2.500 1.250 1,5



22,81

Bleche

	Abmessungen in mn	n	Tafelgewicht in kg*
2.000	1.000	1,0	16,00
2.000	1.000	1,5	24,00
2.000	1.000	2,0	32,00
2.500	1.250	1,0	25,00
2.500	1.250	1,5	37,50
2.500	1.250	2,0	50,00
3.000	1.500	1,0	36,00
3.000	1.500	1,5	54,00
3.000	1.500	2,0	72,00

Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich.

20,94



Diese Produkte sind auf Anfrage erhältlich!

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, geschweißt, gebeizt

Quadro	atrohr		
Abm	essungen in	mm	Gewicht/mtr
h			kg
15	15	1,5	0,676
20	20	1,0	0,626
20	20	1,5	0,920
20	20	2,0	1,202
25	25	1,0	0,789
25	25	1,5	1,646
25	25	2,0	1,527
30	30	1,0	0,952
30	30	1,5	1,409
30	30	2,0	1,853
40	40	1,0	1,277
40	40	1,5	1,897
40	40	2,0	2,504
50	50	2,0	3,155
50	50	3,0	4,657
60	60	2,0	3,806
60	60	3,0	5,634
80	80	3,0	7,587

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, gezogen, einseitig geschliffen, h9, 240er Korn

Rundstahl	•
Abmessungen in mm	Gewicht/mtr
d	kg
8	0,395
10	0,617
12	0,888

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, geschweißt, gebeizt

Rechteckrohr			
Abr	messungen in	mm	Gewicht/mtr
h	b	S	kg
20	10	1,5	0,676
25	15	1,5	0,920
30	20	1,5	1,164
30	20	2,0	1,527
40	20	1,5	1,409
40	20	2,0	1,853
40	30	2,0	2,178
50	30	1,5	1,897
50	30	2,0	2,504
60	30	2,0	2,829
60	40	2,0	3,155
80	40	2,0	3,806
80	40	3,0	5,634
100	50	2,0	4,783

V2A 1.4301, ROSTFREI X5CRNi18-10

Herstellungslänge ca. 6.000 mm, geschweißt, gebeizt

Rundrohr		0	
Abmessung	Abmessungen in mm		
		kg	
14,0	1,5	0,470	
20,0	2,0	0,901	
21,3	2,0	0,967	
25,0	2,0	1,152	
26,9	2,0	1,247	
30,0	2,0	1,402	
33,7	2,0	1,588	
40,0	2,0	1,903	
42,4	2,0	2,023	
48,3	2,0	2,319	









Als zuverlässiger Partner bearbeiten wir Alu-Profile, montieren verschiedenste Elemente und fertigen seit über 40 Jahren nach den Wünschen unserer Kunden individuelle Konstruktionen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium. Dabei bieten wir unseren Kunden nicht nur Qualität, sondern auch kurze Wege und schnelle Ergebnisse. Eng aufeinander abgestimmte Fertigungsprozesse, kurze Fertigungszeiten und ein Höchstmaß an Flexibilität und Zuverlässigkeit in der Abwicklung zeichnen uns aus.

Professionelle Profilbearbeitung: Schneiden, Senken, Bohren und Kupieren

Um auf Ihre Wünsche flexibel eingehen zu können, bieten wir neben unserer umfangreichen Produktpalette auch einen Zuschnitt- und Bohrservice in eigener Fertigung an. In unserem Profilbearbeitungszentrum mit hochmoderner CNC-Maschine setzen wir schnell und präzise Ihre Wünsche um.

- Bohren, Senkbohren, Fräsen, Gewinde schneiden
- Gehrungen schneiden
- Bis zu 6 m lange Alu-Profile exakt bohren egal ob Schräg-, Lang- oder Rundloch
- Professionell und individuell
- Kupieren von Alu-Profilen







Profilbearbeitung Zuschnitt Bohren Kupieren Zuschnitt eines Aluminiumprofils Bohrung eines Langloches Eupieren eines Winkels

Kupieren von Aluminiumprofilen – ganz auf Ihre Wünsche abgestimmt

Selbst 6 m lange Aluminiumprofile können in unserer hauseigenen Fertigung nach Ihren Wünschen kupiert werden. Für spezielle Anwendungsbereiche lassen sich nach Ihren Maßangaben Standardprofile kupieren. Ganz einfach lässt sich z.B. der Schenkel eines Winkels oder T-Profils ändern. Anschließend können wir in unserem Profilbearbeitungszentrum Löcher in das kupierte Profil bohren, senken oder z.B. auf Gehrung schneiden. Hier stellen wir uns ganz auf Kundenwünsche ein.





Beispiele für kupierte und bearbeitete Profile

Kupieren

Bohren







Aus einem Vierkantrohr wird ein C, z.B. zur Aufnahme von Schiebe-Rollelementen



Aus einem Vierkantrohr wird ein J-Profil



Bearbeitung im Profilbearbeitungszentrum: Löcher bohren, senkbohren, fräsen. Gewinde schneiden







Fertigung von langlebigen Fenstern und Türen aus Aluminium

Als Handelspartner von heroal fertigen wir qualitativ und technisch hochwertige Fenster und Türen aus Aluminium. Sehr hochwertige Materialien, technische Perfektion bis ins Detail und eine große Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten zeichnen die Profilsysteme von heroal aus.



Beispiel heroal W 72





Fenstersysteme: Maximale Energieund Kosteneinsparung

Hohe Wärmedämmung, Energieeinsparung und Flexibilität im System, das zeichnet z.B. das heroal W 72 aus. Neben höchster Funktionalität erfüllt es die hohen Wärmeschutzanforderungen an Fenster, der zurzeit gültigen EnEV sowie der weiterführenden EnEV.

Vorteile zu heroal W 72

- Optimale Wärmedämmung dank einer einzigartigen innovativen Steggeometrie
- Ressourcenschonendes System

heroal W 72

Systemmaße (mm)

Rahmenprofile: 72,0

Glas-/Füllungsstärke: 64

Beispiel heroal D 72







Türsysteme: Stabil und langlebig

Technische Perfektion und eine große Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten, das zeichnet z.B. das Türsystem heroal D 72 aus.

Vorteile zu heroal D 72

- Effiziente Wärmedämmung
- Stabil und robust
- Praktisch alle Öffnungsarten und eine Vielzahl an Füllungsarten realisierbar

heroal D 72

Rahmenprofile: 72,0

Glas-/Füllungsstärke: 52

Stanzen, Kanten und Schweißen – wir fertigen schnell und flexibel nach Ihren Vorgaben

Ob Kantteile aus Aluminium oder Edelstahl, verzinkte oder beschichtete Stahlbleche sämtliche Metalle werden nach Ihren Vorgaben für Sie exakt in Form gebracht.



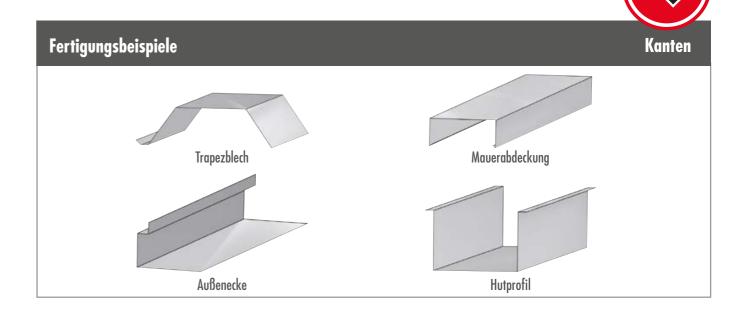


Ihre Wünsche stehen bei uns an erster Stelle. Kantteile als individuelle Einzelstücke und als Serienproduktionen werden bei uns täglich auf Maß gefertigt, z.B.:

- Wandverkleidungen
- Fensterbänke in Standard- oder Sonderformen
- Wandanschlussprofile
- Stanzung von Löchern
- Attiken und Mauerabdeckungen
- Dachabschlussprofile

Kantteile und Blechzuschnitte

- Kantteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl: 2.500 mm Länge und 5 mm Stärke
- Kantteile aus Aluminium: 4.000 mm Länge und 3 mm Stärke
- Kantteile aus Edelstahl, Stahl: 3.000 mm Länge und 2 mm Stärke



Unser SERVICE

Nach Ihren Wünschen fertigen wir hochwertige Fenster und Türen aus Aluminium. Ihre individuellen Vorstellungen setzen wir flexibel um. Fragen Sie direkt bei uns an!

Unser SERVICE

Senden Sie uns Ihre Zeichnung oder Skizze und wir fertigen Ihre Kantteile professionell und präzise nach Ihren Wünschen.

Sonderkonstruktionen Sonderkonstruktionen Stahl | Edelstahl | Aluminium Aluminium | Edelstahl | Stahl





Schweißen, Kanten, Zuschnitt – das ist unser Handwerk

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb nach EN 1090-2, EXC 2 fertigen wir komplexe Umform- und Schweißarbeiten, wie z.B. Sondergehäuse, Einhausungen und Maschinenverkleidungen aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium. Wir fertigen flexibel und präzise nach den Vorgaben unserer Kunden.



Vielfältige Branchenlösungen für unterschiedlichste Anwendungen

- Anlagenbau
- Apparatebau
- Behälterbau
- Stahlbau
- Messebau Ladenbau



Ölbehälter

Produktbereiche

- Behälter und Wannen
- Abdeckungen
- Gehäuse
- Maschinenverkleidungen
- Maschinen- und Rahmengestelle
- Lärmschutzhauben
- Schweißkonstruktionen
- Hydraulikbehälter
- Einhausungen
- CNC Laser- und Stanzteile
- Sonderkonstruktionen
- Kantteile



Rahmengestell für Rohrleitungen

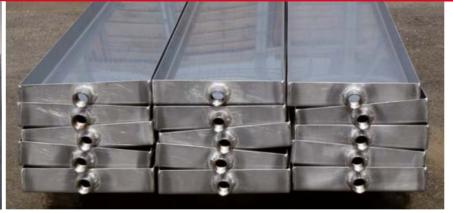


Sonderkonstruktionen Stahl | Edelstahl | Aluminium Aluminium | Edelstahl | Stahl Sonderkonstruktionen





Made in



Alles aus einer Hand bei garantierter Termintreue

Von der Komplettbearbeitung großer Teile bis hin zur Lackierung werden sämtliche Arbeitsschritte ausschließlich in unserem zertifizierten Betrieb durchgeführt und koordiniert. In Zusammenarbeit mit unseren langjährigen, zuverlässigen Kooperationspartnern gewährleisten wir, dass wir Ihre Projekte professionell und termingerecht abwickeln.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten im Überblick



Schneiden und Kanten von Blechen

- Blechkantteile aus Aluminium, Edelstahl, Stahl:
 2.500 mm Länge und 5 mm Stärke
- Blechkantteile aus Aluminium: 3 mm Stärke und 4 m Länge
- Edelstahl und Stahl: 2 mm Stärke und 3 m Länge



Schweißverfahren

• MIG, MAG und WIG



Fertigung von Aluminium-Trennwänden, -Fenstern und -Türen

- Mepa Aluminium-Trennwandprofile
- Aluminium-Fenster/-Türen mit heroal Profilen



CNC Profilbearbeitungszentrum für Aluminium

- Bohren
- Fräsen
- Fixlängen schneiden | kupieren | auf Gehrung schneiden



Edelstahlbehälter mit Haube

Oberflächentechnik

- Verzinken und Eloxieren
- Lackieren
- Sandstrahlen
- Pulverbeschichten

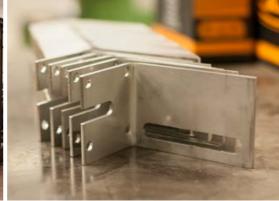




Hydraulikbehälter

FERTIGUN





Klein- und Großserien in bester Qualität

Wir fertigen für unsere Kunden von Einzel- und Kleinteilen über Kleinserien bis hin zu ganzen Geräten oder Anlagen. Dabei legen wir besonderen Wert auf die unterschiedlichen, branchenspezifischen Bedürfnisse.



Beispiele aus der Kleinserienproduktion



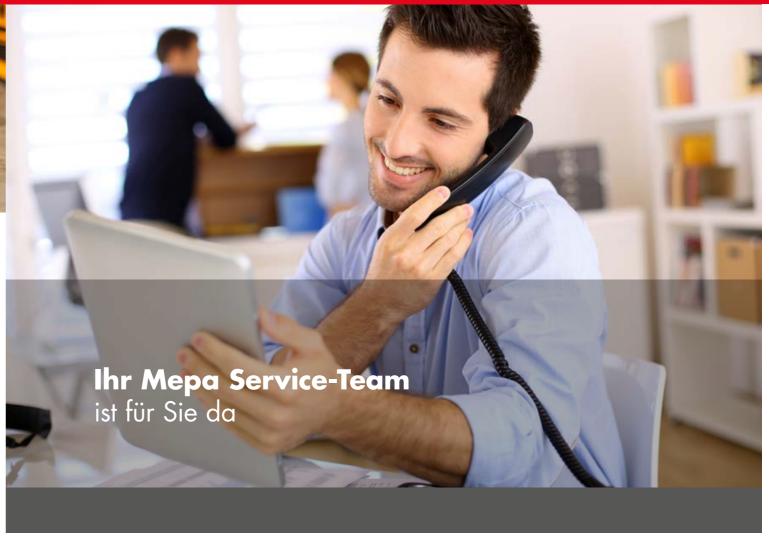
Ihre Vorteile

- Komplette Fertigung
- Schnelle Lieferung
- Kostenoptimierung durch abgestimmte Prozesse
- Persönliche Kundenbetreuung und Beratung
- Einfacher und schneller Transport durch eigenen Fuhrpark



Gerne planen wir mit Ihnen Ihr nächstes Projekt.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf, wir beraten Sie gerne.



Kontakt

Haben Sie eine Frage zu unseren Produkten oder möchten Sie eine Bestellung aufgeben? Unser erfahrenes Verkaufsteam hilft Ihnen gerne weiter. Auf Wunsch berät Sie unser Außendienst gerne vor Ort.

Mepa Metallhandel

Tel.: + 49 (0) 2327 9455 40 Fax: + 49 (0) 2327 9455 30 E-Mail: info@mepa-metallhandel.de www.mepa-shop.de

Mepa Fertigung

Tel.: + 49 (0) 2327 41788 80 Fax: + 49 (0) 2327 41788 88 E-Mail: info@mepa-fertigung.de

Gerne können Sie Ihre Bestellung auch persönlich abholen:

Burgstraße 9a, 44867 Bochum

Einfach online bestellen

In unserem Onlineshop finden Sie schnell die passenden Produkte.







Mepa Metallhandel & Fertigung GmbH

Burgstraße 9a – c, 44867 Bochum

Metallhandel

Tel.: + 49 (0) 2327 9455 40 E-Mail: info@mepa-metallhandel.de

Fertigung

Tel.: + 49 (0) 2327 41788 80 E-Mail: info@mepa-fertigung.de

www.mepa-shop.de